

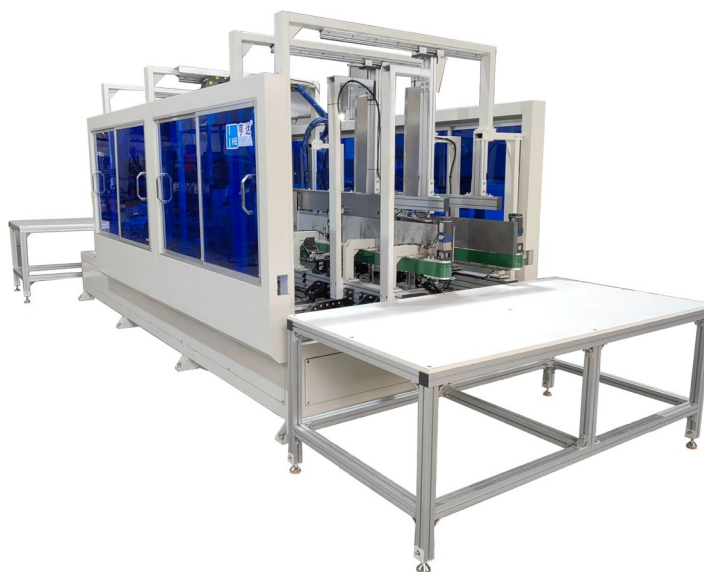
## Автоматическая машина для складывания гибких картонных коробок MZH2512-D с функцией автоматической подачи бумаги и ручной подачей (Китай)



### Автоматическая подача картона

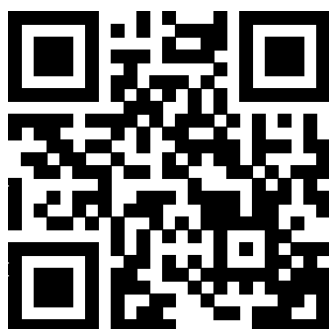


### Ручная подача картона



Видео работы:

<https://goo.su/fefco410>

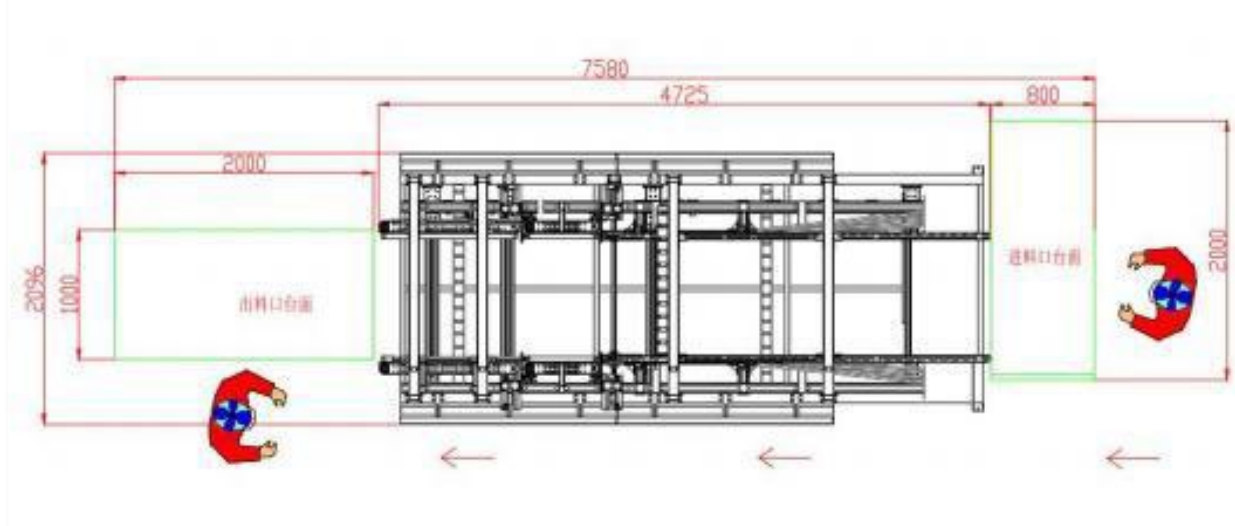


### Назначение:

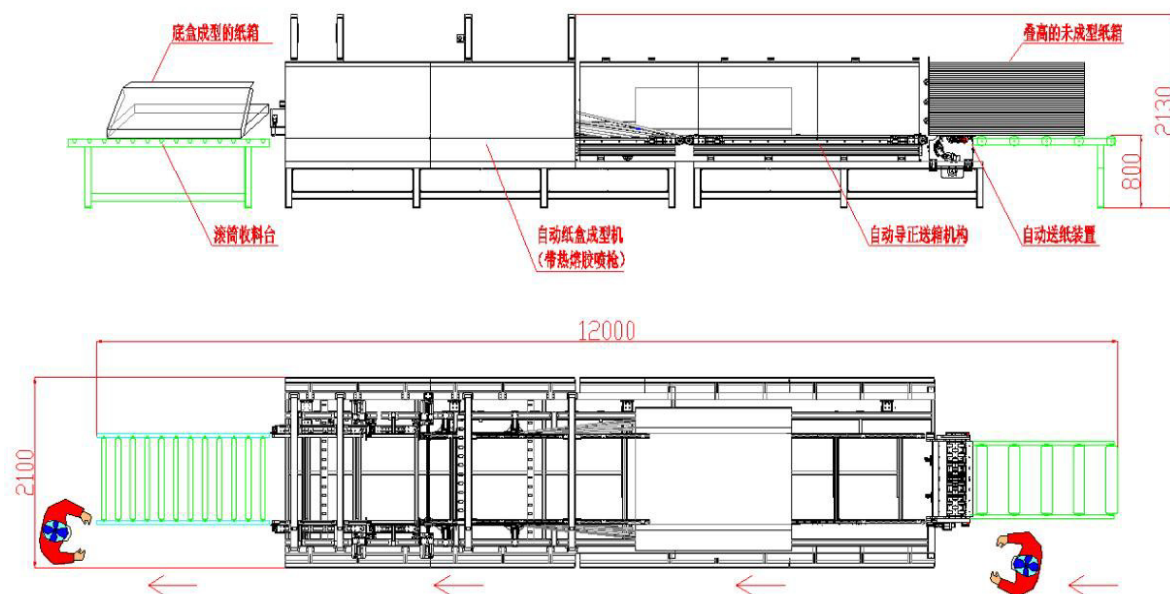
Для гибкого и автоматизированного формирования нижних ящиков для коробок типов fefco 0410 и 0300.

**Схема размещения:**

**Ручная подача листа картона**



**Автоматическая подача листа картона**

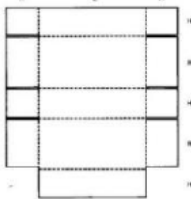
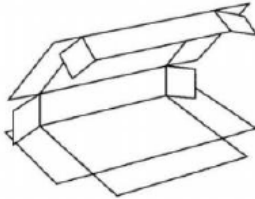

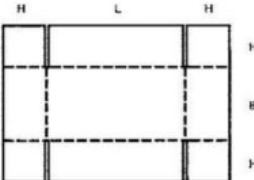
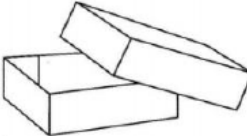



### Спецификация формирования складной коробки:

Длина сформованной коробки	300 ~ 2500 мм
Ширина сформованной коробки	220 ~ 1250 мм
Высота сформованной коробки	30 ~ 250 мм
<b>Герметизация горячим клеем-расплавом</b>	
Тип клея	Термоплавкий клей EVA
Температура плавления /°С	80 ± 5/ °С
Сжижение / °С	130±5 / °С
Рабочая температура / °С	170С° -180С °
Емкость бачка	10 литров
<b>Максимальная скорость работы оборудования:</b>	
Скорость подачи	40 м/мин
Скорость позиционирования ширины бокового наклона	50 м/мин
<b>Конфигурация двигателей</b>	
Мощность серводвигателя подачи	0.75 кВт
Мощность двигателя с боковым наклоном ремня	0.4 кВт *4
Мощность серводвигателя для позиционирования ширины бокового наклона	0.75 кВт *1 + 1.5 кВт*1
Мощность машины для производства клея горячего расплава	4 кВт
<b>Общая мощность всей машины (в автоподачей)</b>	<b>8.6 кВт (12 кВт)</b>
<b>Давление уплотнения коробки</b>	<b>0.6 -0.8 МПа</b>
<b>Эффективность обработки при ручной подаче</b>	<b>3-6 штук в минуту</b>
<b>Эффективность обработки при автоматической подаче</b>	
300-800 мм картон:	5-7 штук в минуту
801-1600 мм картон:	4-6 штук в минуту
1601-2500 мм картон:	3-5 штук в минуту
<b>Размеры машины с ручной подачей (Д*Ш*В)</b>	<b>7600 * 2100 * 1800 (мм)</b>
<b>Размеры машины с автоматической подачей (Д*Ш*В)</b>	<b>12000 * 2300 * 2150 (мм)</b>
<b>Вес нетто приibl. (с автоподачей)</b>	<b>2800 кг (4300кг)</b>

### Особенности машины:

Обрабатываются дно следующих 3-х типов картонных коробок

NO	Carton model	development drawing	3D diagram	physical object image
1	0410			
2	0300			

### Состав основных компонентов оборудования и выбор стандартных деталей

1. Корпус изготовлен из прочной и сверхпрочной конструкционной стали, прошедшей отжиг и обработку для снятия напряжений. Шестерни и рейки изготовлены из высокоточных материалов с высокой степенью шлифования, прошедших термическую обработку и прочнение.
2. Реле: Delixi;
3. Датчик: Sik;
4. Электрические компоненты: Delixi;
5. Серводвигатель: Envision;
6. Импульсный источник питания: Mingwei;
7. Линейная направляющая: Ахе Kai;

### Система управления

- Дружелюбный пользовательский интерфейс, простой в освоении.
- 10-дюймовый сенсорный экран + ПЛК.

### Преимущества оборудования

- При регулировке ширины используется высокоскоростное сервоприводное позиционирование для быстрого переключения заказов на различные спецификации картонных коробок, что подходит для гибкого индивидуального производства.
- Для автоматической подачи: Порт подачи оснащен устройством автоматической подачи бумаги, которое обеспечивает укладку и подачу нескольких листов картона, а также автоматическую подачу бумаги в упаковочную машину для фальцовки, что позволяет экономить трудозатраты и время.

- Устройство для подачи бумаги оснащено автоматическим направляющим и коробчатым механизмом подачи, обеспечивающим автоматическое позиционирование и повышенную точность обработки.
- Оборудование обрабатывается с использованием технологии распыления термоплавкого клея, которая обеспечивает прочную адгезию и является более экологичной.
- Встроенная машина для формования бумажных коробок устраняет необходимость в ручном труде, что делает формование бумажных коробок более производительным.

### **Конструктивные особенности:**

#### **Станция для хранения клея EVA для горячего расплава**



#### **Адсорбция воздуходувкой делает транспортировку картона более стабильной**



#### **Зона укладки и подачи картона**



## Сервопривод для управления подвижной присоской для транспортировки картона



**Сторона серводвигателя, прилегающая к ремню, обеспечивает точное позиционирование складного ящика**



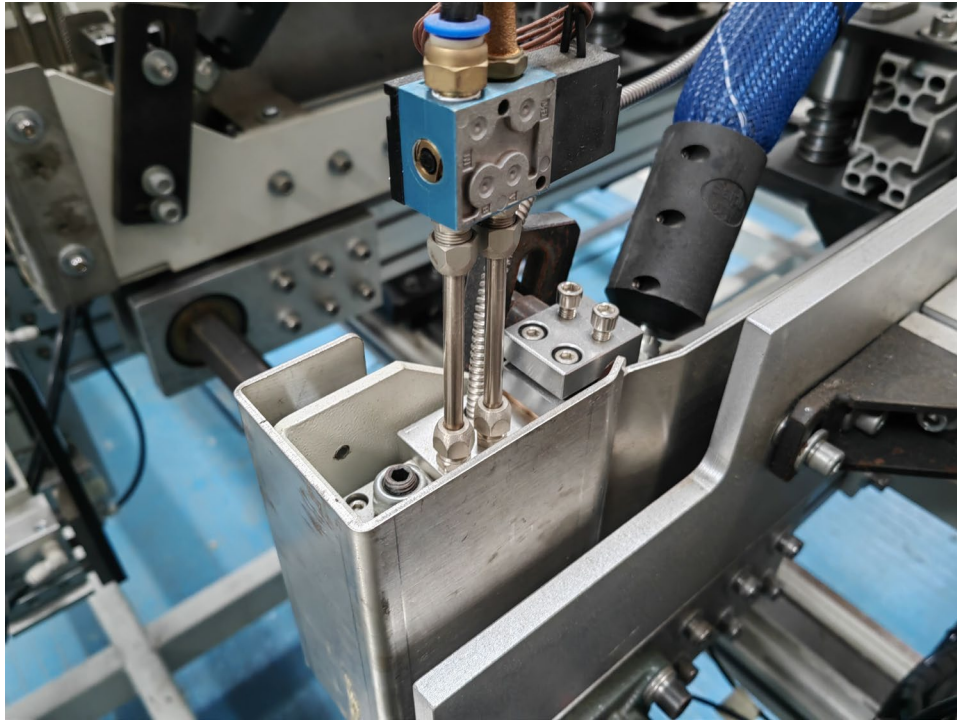


**MechWood**  
Технологии Вашего успеха

**ООО «МехВуд»**  
Республика Беларусь 220045, г. Минск  
пр-т Дзержинского, 125А, офис 206  
УНП 193835500  
Моб.: +375 29 509-88-57  
E-mail: [info@mechwood.by](mailto:info@mechwood.by)  
[www.mechwood.by](http://www.mechwood.by)

**MechWood LLC**  
220045, Minsk, Dzerzhinsky Ave., 125A, of. 206  
Republic of Belarus  
Taxpayer 193835500  
Mob.: +375 29 509-88-57  
E-mail: [info@mechwood.by](mailto:info@mechwood.by)  
[www.mechwood.by](http://www.mechwood.by)

### Распылите клея помощью пистолета-распылителя



### Позиционирующий цилиндр для картона

