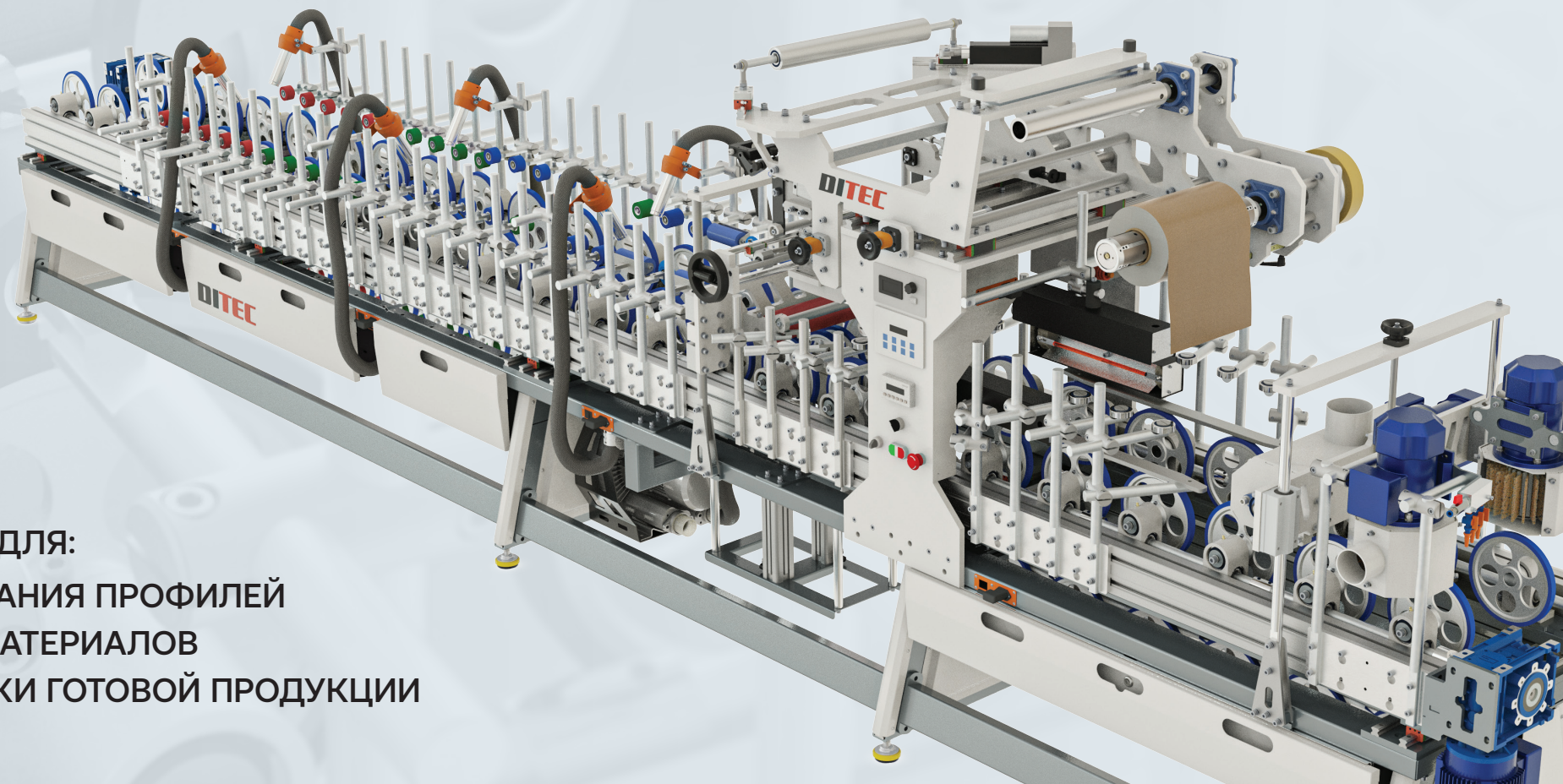


# DITEC

DITEC.RU



РЕШЕНИЯ ДЛЯ:

- /// ОКУТЫВАНИЯ ПРОФИЛЕЙ
- /// РЕЗКИ МАТЕРИАЛОВ
- /// УПАКОВКИ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА  
ДВЕРЕЙ, МЕБЕЛИ И ОКОННЫХ ПРОФИЛЕЙ

## Добро пожаловать в каталог оборудования DITEC

ООО «Дитек машиностроение» – производитель промышленного оборудования для производства дверей и мебели на территории РФ. Главный принцип компании – это индивидуальный подход к клиенту, качество выпускаемой продукции и доступная стоимость для малого и крупного бизнеса.

### Наши преимущества



#### Собственное производство

ООО «Дитек машиностроение» – производитель промышленного оборудования для производства дверей и мебели на территории РФ



#### Лизинг

Работаем с любой лизинговой компанией



#### Сервис

Собственный сервис и склад запчастей



#### Выставочный зал

Собственный выставочный зал в г. Тольятти



#### Качество

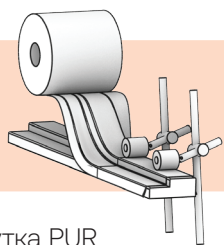
Система менеджмента качества (ISO 9001:2015)



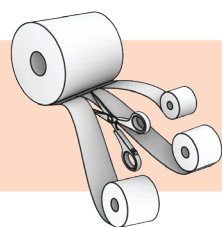
#### Консультация 24/7

Осуществляем консультацию в любое время суток

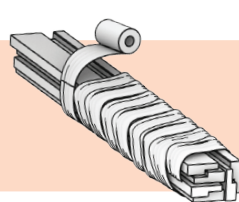
### Комплексное оборудование для всех этапов производства



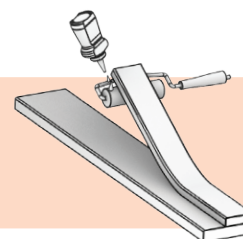
Окучка PUR



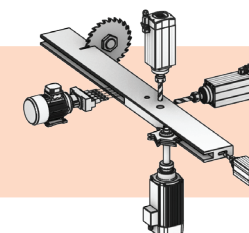
Бобинорезки



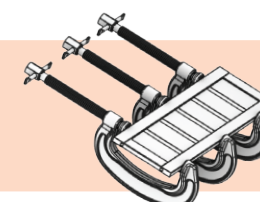
Стрейч упаковка



Склейка заготовок



Фрезеровка



Прессы

## Содержание

Линии окучивания профильного погонажа	
<b>DITEC Line 6000A PUR</b>	4
<b>DITEC Line 6000 PUR</b>	6
Модернизация линий окучивания (ламинации) оборудованием DITEC	8
Линии окучивания профильного погонажа	
<b>DITEC Line 4000 G</b>	10
<b>DITEC Line 4000 E</b>	12
Линии склеивания коробочного бруса	
<b>DITEC Line 6000 EKA</b>	14
Автоподача заготовок	
<b>DITEC ATL 300</b>	16
Станок для резки рулонных материалов	
<b>DITEC Div 1400, 1600, 2100</b>	18
Станок для упаковки в стрейч пленку	
<b>DITEC Techpack 300-K2</b>	20
<b>DITEC Techpack 300-1</b>	22
<b>DITEC Techpack 300-12</b>	24
<b>DITEC Techpack 700</b>	26
Поворотный сборочный стол	28
Торцово-присадочный комплекс	
<b>DITEC D-Saw M 4/2, 6/2, 8/2</b>	30
Фрезерно-присадочный комплекс	
<b>DITEC D-Frez 4/2</b>	32
Станок ЧПУ для врезки фурнитуры	
<b>DITEC DW-2000</b>	34
Термо-вакуумный пресс	
<b>DITEC TMT-3000</b>	36

## Наши клиенты



## Линии окучивания профильного погонажа DITEC Line 6000A PUR



Базовая комплектация включает наличие 4х нагревательных фенов. Подключение каждого осуществляется через пневморозетки.



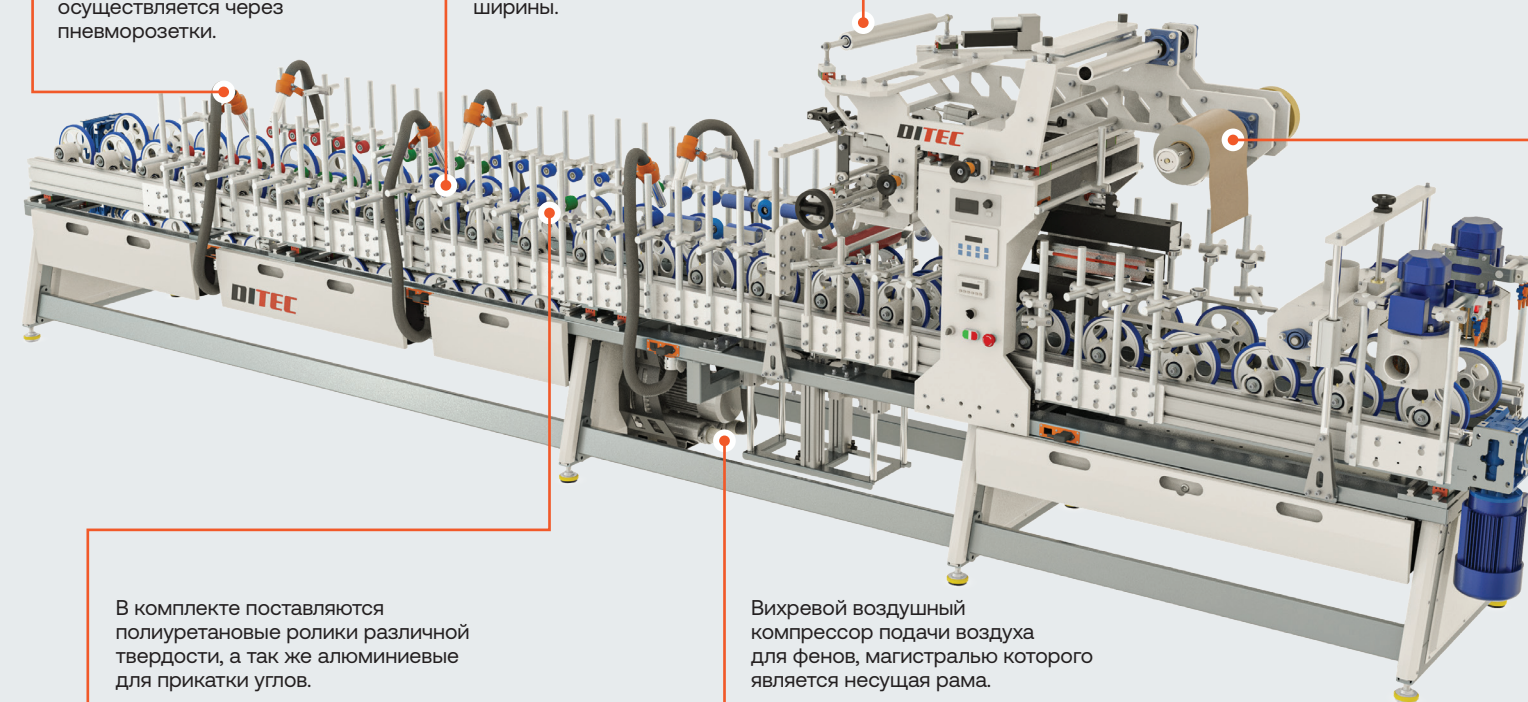
Транспортная система с автоматически-позиционируемыми модулями для заготовок различной ширины.



Система электронного контроля положения окутывающего материала с корректирующим механизмом.



Устройство размотки рулона с пневматическим валом и электромагнитным тормозом с регулировкой усилия на ПУ.



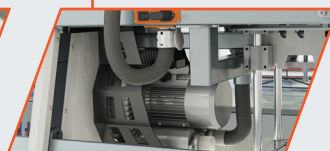
Откидной бак плавителя упрощает обслуживание и очистку емкости.



Вихревой воздушный компрессор подачи воздуха для фенов, магистралью которого является несущая рама.



В комплекте поставляются полиуретановые ролики различной твердости, а так же алюминиевые для прикатки углов.



## ➕ Область применения

Линия ламинации предназначена для облицовывания профилированных заготовок из древесины, МДФ, ДСП, а также пластиковых и алюминиевых профилей (плинтуса, наличника, элементов дверных коробок и оконных рам, перил лестниц, мебельных раскладок и других деталей) такими материалами, как пленки ПВХ (PVC), CPL, ПП, рулонный шпон, финиш-пленка.

Облицовка осуществляется с помощью клеев-расплавов на базе этиленвинилацетата (ЭВА), полиолефина (ПО) и полиуретана (ПУР).

## ⚙️ Технические характеристики

Модель	Line 6000A PUR
Тип пленки	Бумага, ПВХ, экошпон, шпон
Материал профиля-основы	МДФ
Тип клея	PUR, ЭВА
Максимальная ширина профиля, мм	400
Максимальная высота профиля, мм	130
Скорость окутывания, м/мин	10 – 60
Мощность основного двигателя, кВт	2,2×2
Потребляемая мощность, общая, кВт	20
Давление воздуха, Бар	6 – 8
Рабочее напряжение, В	380
Габариты станка Д×Ш×В, мм	6400×1000×1800
Габариты плавильной станции Д×Ш×В, мм	1100×700×1300
Масса, кг	2500

\*Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и технические характеристики.

## 📦 Базовая комплектация

В стандартной комплектации PUR линия имеет станину длиной 6 метров. Транспортная система состоит из двух раздвижных модулей, которые в автоматическом режиме меняют конфигурацию, перемещая ряд транспортных роликов, позиционируя их под нужный размер заготовки. Система подвижных модулей включает 48 валов с обрешиненными роликами шириной 14 мм (по одному ролику на вал).

Для увеличения площади опоры широких заготовок установлен подъемный центральный модуль с 6 транспортными роликами. Этот модуль является вспомогательным и находится в нижнем положении, поднимаясь автоматически с помощью пневмоцилиндров.

Скорость транспортной системы варьируется в интервале 10-60 м/мин и управляется инвертором.

Передача на ролики осуществляется при помощи геликоидального винта и шестерен. Транспортная система также поддерживает реверсивную подачу заготовок.

Предлагается три вида ящичных плавильников:

- на 40 кг, скорость плавления клея 30-40 кг/час, скорость ламинации 10-60 м/мин;
- На 50 кг, скорость плавления клея 12-15 кг/час, скорость ламинации на МДФ профилях: 10-60 м/мин (зависит от ширины профиля, фактуры пленки, вязкости и химии используемого клея);
- на 100 кг, скорость плавления клея 30-40 кг/час, скорость ламинации 10-60 м/мин.

Все плавильники оснащены системой фильтров, инверторным управлением двигателя насоса. Поверхность плавления с тефлоновым покрытием. Нагреваемый шланг длиной 3 м.

## 📄 Информация о поставке

Срок поставки	1 – 8 недель
Гарантия	1 год
Оплата	50% аванс, 50% оплата до отгрузки со склада или по согласованию

## Линии окучивания профильного погонажа DITEC Line 6000 PUR



Полиуретановые ролики различной твердости, а так же алюминиевые для прикатки углов.



Система электронного контроля положения окутывающего материала с корректирующим механизмом.

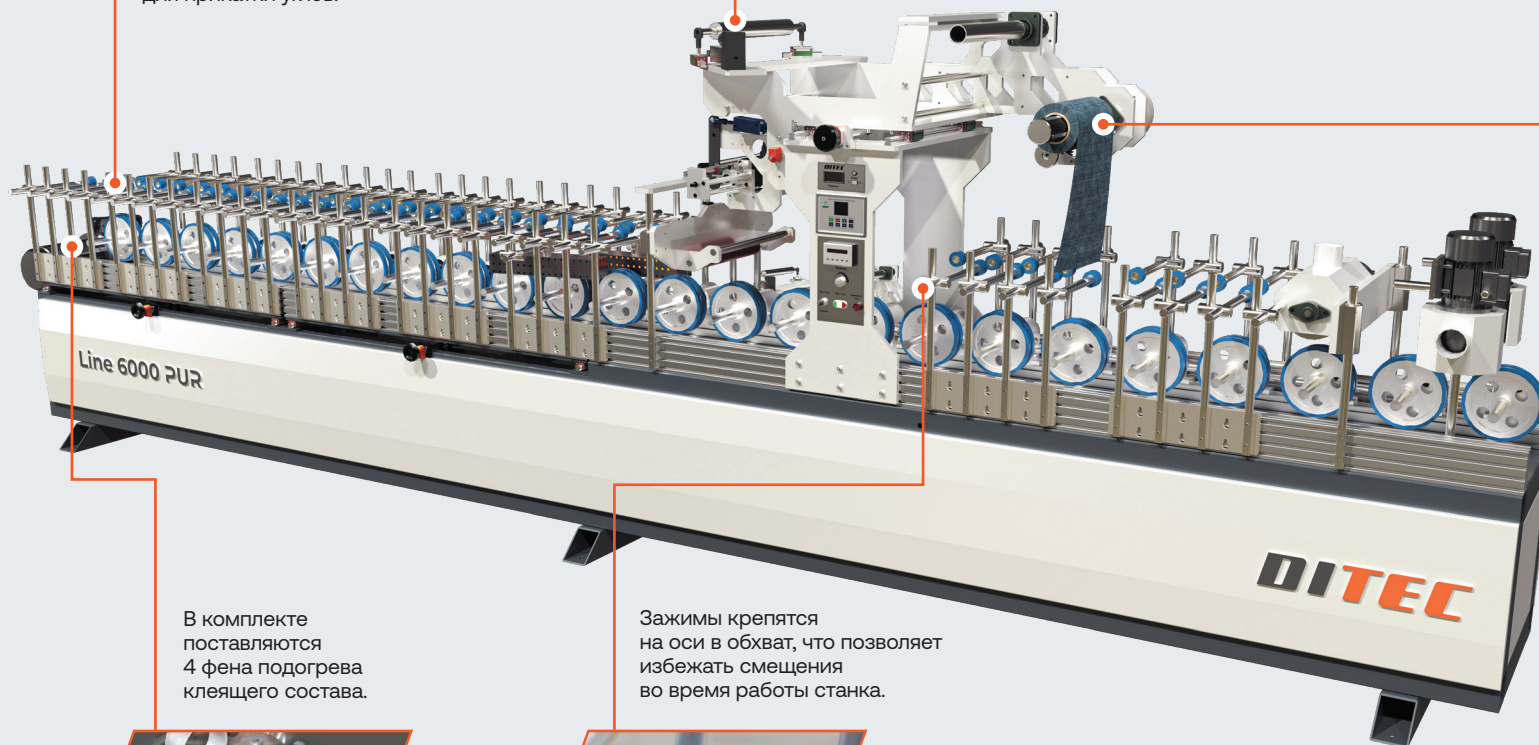


Устройство размотки рулона с пневматическим валом и электромагнитным тормозом с регулировкой усилия на ПУ.



ПУР, плавитель оснащен герметизирующим поршнем, предохраняющим расплавленный клей от контакта с воздухом.

Откидной бак плавителя упрощает обслуживание и очистку емкости.



Line 6000 PUR

DITEC



В комплекте поставляются 4 фена подогрева клеящего состава.



Зажимы крепятся на оси в обхват, что позволяет избежать смещения во время работы станка.



## ✚ Область применения

Линия ламинации предназначена для облицовывания профилированных заготовок из древесины, МДФ, ДСП, а также пластиковых и алюминиевых профилей (плинтуса, наличника, элементов дверных коробок и оконных рам, перил лестниц, мебельных раскладок и других деталей) такими материалами, как пленки ПВХ (PVC), CPL, ПП, рулонный шпон, финиш-пленка.

Облицовка осуществляется с помощью клеев-расплавов на базе этиленвинилацетата (ЭВА), полиолефина (ПО) и полиуретана (ПУР).

## ⚙ Технические характеристики

Модель	Line 6000 PUR
Тип пленки	Бумага, ПВХ, экошпон, шпон
Материал профиля-основы	МДФ
Тип клея	PUR, ЭВА
Максимальная ширина профиля, мм	400
Максимальная высота профиля, мм	130
Скорость окутывания, м/мин	10 – 60
Мощность основного двигателя, кВт	2,2
Потребляемая мощность, общая, кВт	20
Давление воздуха, Бар	6 – 8
Рабочее напряжение, В	380
Габариты станка Д×Ш×В, мм	6400×1000×1800
Габариты плавильной станции Д×Ш×В, мм	1100×700×1300
Масса, кг	2000

\*Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и технические характеристики.

## 📦 Базовая комплектация

В стандартной комплектации станок имеет станину длиной 6 метров. Станина укомплектована транспортной системой, состоящей из 24 валов с обрезиненными транспортными роликами шириной 14 мм (два ролика на валу), с варьiruемой инвертором скоростью подачи в интервале 10-60 м/мин.

Передача на ролики осуществляется при помощи геликоидального винта и шестерен. Транспортная система имеет возможность реверсивной подачи заготовок.

Предлагается три вида ящичных плавильников:

- на 40 кг, скорость плавления клея 30-40 кг/час, скорость ламинации 10-60 м/мин;
- На 50 кг, скорость плавления клея 12-15 кг/час, скорость ламинации на МДФ профилях: 10-60 м/мин (зависит от ширины профиля, фактуры пленки, вязкости и химии используемого клея);
- на 100 кг, скорость плавления клея 30-40 кг/час, скорость ламинации 10-60 м/мин.

Все плавильники оснащены системой фильтров, инверторным управлением двигателя насоса. Поверхность плавления с тефлоновым покрытием. Нагреваемый шланг длиной 3 м.

## 📄 Информация о поставке

Срок поставки	1 – 8 недель
Гарантия	1 год
Оплата	50% аванс, 50% оплата до отгрузки со склада или по согласованию

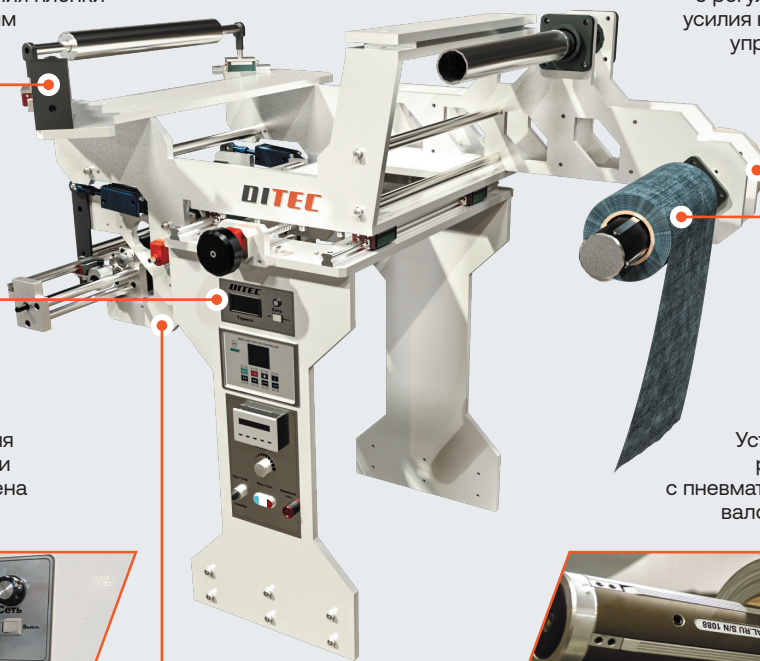
## Модернизация линий окучивания (ламинации) оборудованием DITEC



Система электронного контроля положения пленки с корректирующим механизмом.

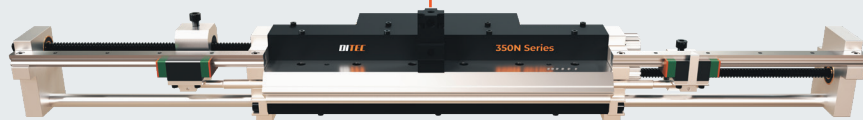


Электромагнитный тормоз с регулировкой усилия на пульте управления.



Панель управления основными узлами станка расположена на башне.

Устройство размотки с пневматическим валом DITEC.



Дюза DITEC повышенного срока службы для нанесения тонкого слоя клея на окучивающий материал.

## Плавильные станции DITEC объемом 40, 50, 100 литров

Сенсорный поворотный пульт. Оператор контролирует все параметры станка и плавильной станции.



Сенсорный пульт управления всеми параметрами станка.



## ✚ Область применения

Компания DITEC предлагает модернизацию ваших линий ламинации современным оборудованием и комплектующими для перехода на PUR (полиуретановые) клея. Мы изготавливаем башни для нанесения клея, плавильные станции разных объемов и щелевые дюзы.

Укомплектовав ваш станок компонентами DITEC, вы получаете возможность модернизировать оборудование и получить преимущества новой единицы, способной быстро и качественно облицовывать различные элементы дверных полотен и оконных рам.

## ⚙ Технические характеристики

Модель	PUR 40, 50, 100 PUR
Тип пленки	Бумага, ПВХ, экошпон, шпон
Материал профиля-основы	МДФ, ПВХ
Тип клея	PUR, ЭВА
Максимальная ширина профиля, мм	400
Максимальная высота профиля, мм	130
Скорость окутывания, м/мин	10 – 60
Мощность основного двигателя, кВт	2,2
Потребляемая мощность, общая, кВт	20
Давление воздуха, Бар	6 – 8
Рабочее напряжение, В	380

\*Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и технические характеристики.

## 📦 Базовая комплектация

Предлагается три вида ящичных плавильников:

- на 40 кг, скорость плавления клея 30-40 кг/час, скорость ламинации 10-60 м/мин;
- На 50 кг, скорость плавления клея 12-15 кг/час, скорость ламинации на МДФ профилях: 10-60 м/мин (зависит от ширины профиля, фактуры пленки, вязкости и химии используемого клея);
- на 100 кг, скорость плавления клея 30-40 кг/час, скорость ламинации 10-60 м/мин.

Все плавильники оснащены системой фильтров, инверторным управлением двигателя насоса. Поверхность плавления с тефлоновым покрытием. Нагреваемый шланг длиной 3 м.

## 📄 Информация о поставке

Срок поставки	1 – 8 недель
Гарантия	1 год
Оплата	50% аванс, 50% оплата до отгрузки со склада или по согласованию

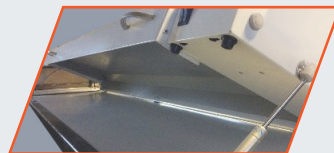
## Линии окучивания профильного погонажа DITEC Line 4000 G



Размоточная станция для быстрой замены окучиваемого материала.



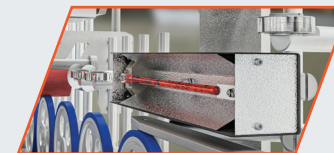
Ванна для клея представляет из себя ракель с тефлоновым покрытием. Включает регулировку толщины и ширины нанесения клея.



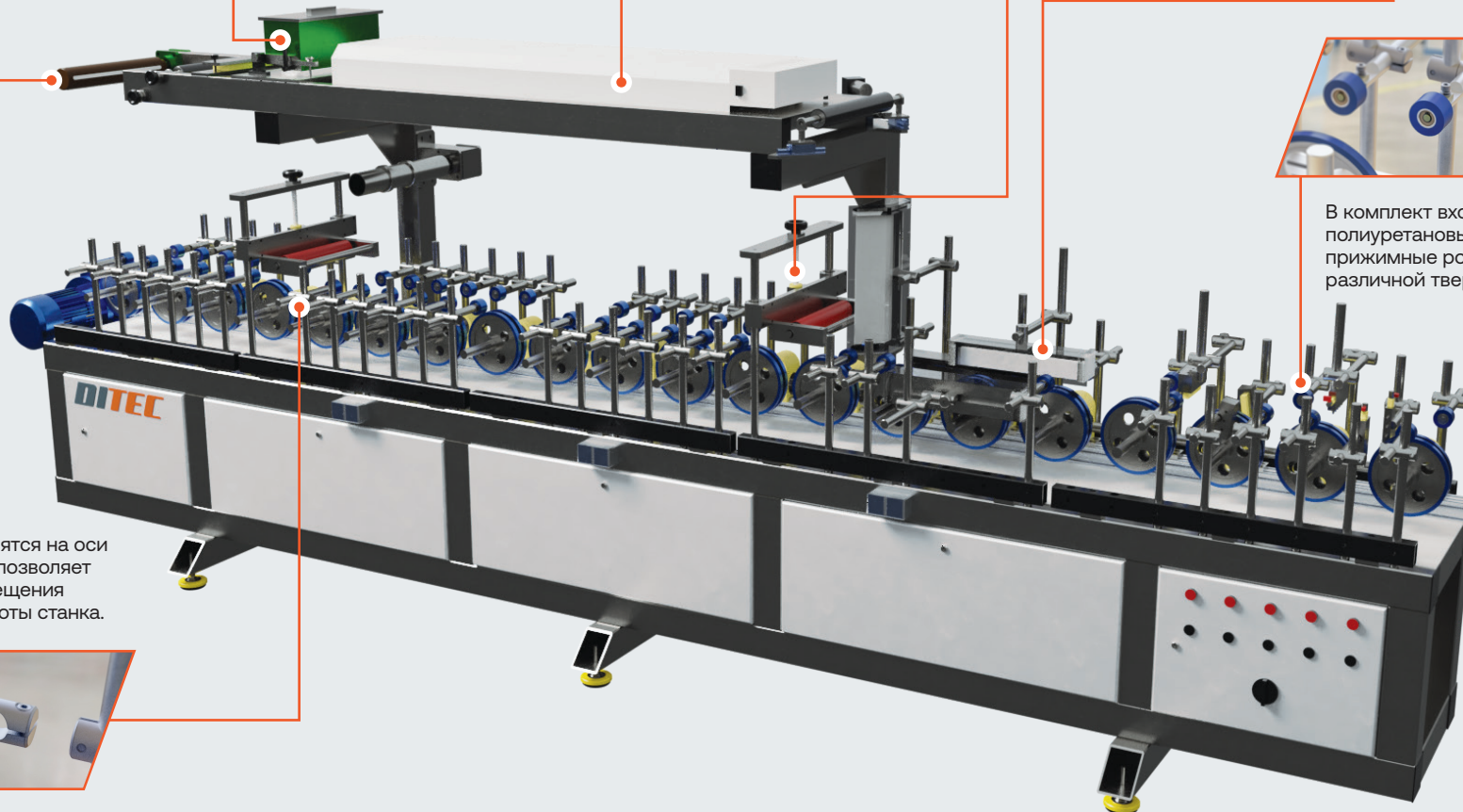
Камера предварительной подсушки клея, которая имеет два режима работы.



В комплекте со станком поставляются 5 фенов с регулировкой температуры и креплениями для них.



Лампы разогрева заготовок промышленного типа.



В комплект входят полиуретановые прижимные ролики различной твердости.

Зажимы крепятся на оси в обхват, что позволяет избежать смещения во время работы станка.



## ➕ Область применения

Предназначен для облицовывания декоративной бумагой, шпоном, экошпоном и пленкой ПВХ следующих изделий: плинтусов, Наличников, элементов дверных коробок и оконных рам, перил лестниц, мебельных раскладок, других деталей из профилированной массивной древесины, клееной древесины, а также МДФ и ДСП.

Для подачи облицовочного материала используется бобина для рулонных материалов. Станок оснащен новой конвейерной системой с редукторным приводом, что увеличивает срок службы и не требует обслуживания.

Все операции на станке осуществляются в автоматическом режиме.

## ⚙️ Технические характеристики

Модель	Line 4000 G
Тип пленки	Бумага, ПВХ, экошпон
Материал профиля-основы	МДФ
Максимальная ширина профиля, мм	400
Максимальная высота профиля, мм	125
Скорость окутывания, м/мин	2 – 17
Мощность основного двигателя, кВт	1,5
Рабочее напряжение, В	380
Габариты Д×Ш×В, мм	4000×500×2000
Масса, кг	800

\*Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и технические характеристики.

## 🔧 Дополнительная комплектация

### 1 Узел очистки заготовок

Очищает поверхности от пыли с помощью щеток перед приклеиванием облицовочного материала. Состоит из трёх щеток: две для очистки торцов заготовки, и одна для очистки верхней плоскости. Каждая щетка оснащена индивидуальным приводом. Для удаления пыли узел оборудован аспирационным патрубком.

### 2 Лампа контроля температуры пленки

Специальный контроллер с лазерным датчиком измеряет температуру пленки с клеем и автоматически регулирует работу лампы, в зависимости от заданной температуры и скорости станка. Это помогает в настройке станка и позволяет проще контролировать момент адгезии.



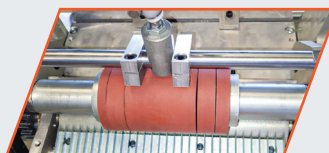
## 📄 Информация о поставке

Срок поставки	1 – 4 недели
Гарантия	1 год
Оплата	50% аванс, 50% оплата до отгрузки со склада или по согласованию

## Линии окучивания профильного погонажа **DITEC Line 4000 E**



Полиуретановые прижимные ролики различной твердости.



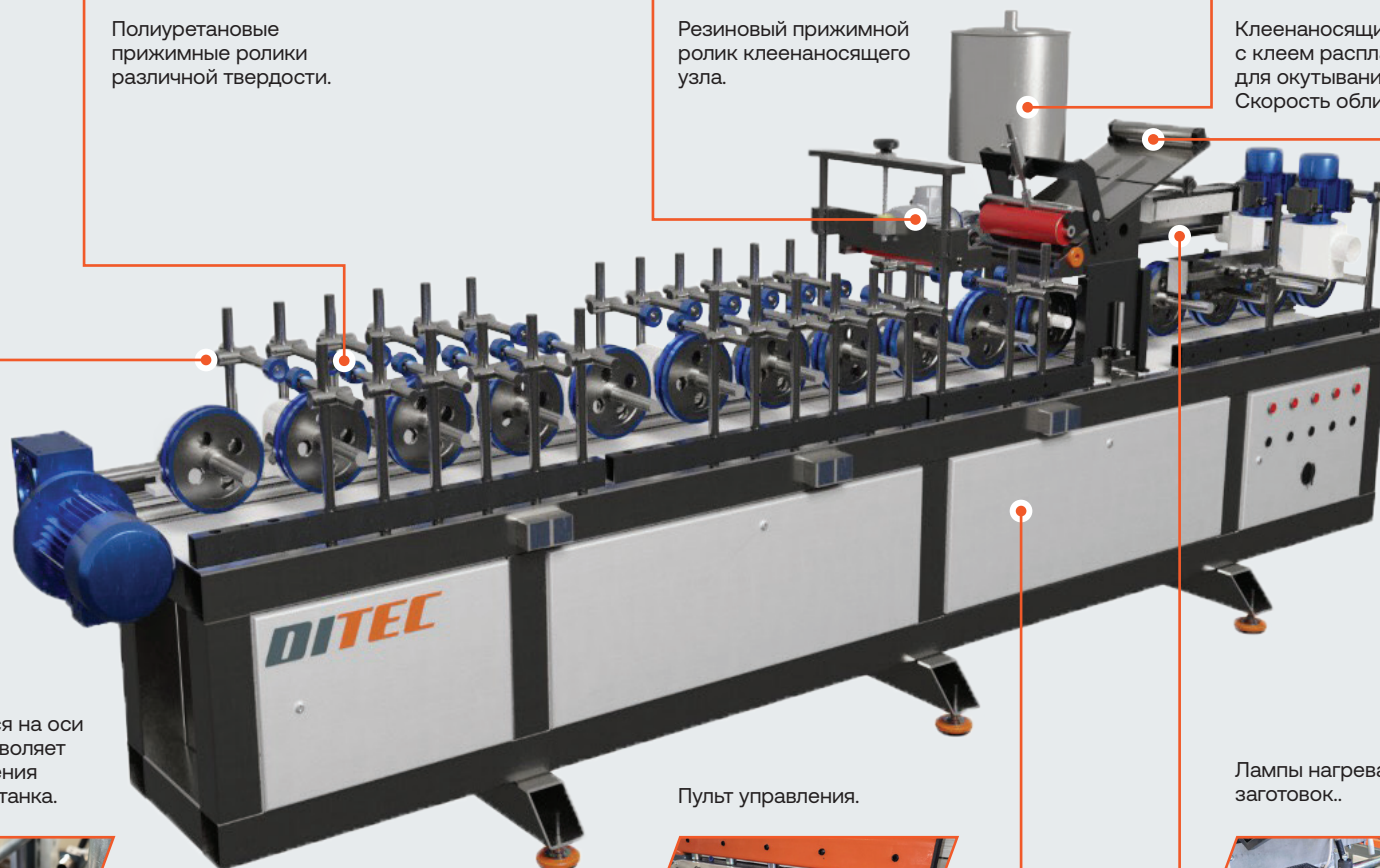
Резиновый прижимной ролик клеенаносящего узла.



Клеенаносящий узел для работы с клеем расплавом (ЭВА), для окучивания бумагой и шпоном. Скорость облицовки от 25 до 50 м/мин.



Узел очистки заготовки от пыли.



Зажимы крепятся на оси в обхват, что позволяет избежать смещения при настройке станка.



Пульт управления.



Лампы нагрева заготовок..



## ➦ Область применения

Предназначен для облицовывания декоративной бумагой, шпоном, экошпоном и пленкой ПВХ плитуса, наличника, элементов дверных коробок и оконных рам, перил лестниц, мебельных раскладок и других деталей из профилированной массивной древесины, клееной древесины, а также МДФ и ДСП. Для подачи облицовочного материала используется бобина для рулонных материалов. Станок оснащен новой конвейерной системой с редукторным приводом, что увеличивает срок службы и не требует обслуживания. Все операции на станке осуществляются в автоматическом режиме.

## ⚙️ Технические характеристики

Модель	Line 4000 E
Тип пленки	Бумага, ПВХ, экошпон, шпон
Материал профиля-основы	МДФ
Тип клея	ЭВА
Максимальная ширина профиля, мм	300
Максимальная высота профиля, мм	125
Скорость окутывания, м/мин	2 – 50
Потребляемая мощность, общая, кВт	12
Давление воздуха, Бар	6 – 8
Температура плавления клея, °С	120 – 200
Рабочее напряжение, В	380
Габариты Д×Ш×В, мм	4300×800×1900
Масса, кг	1100

\*Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и технические характеристики.

## 🔧 Дополнительная комплектация

### 1 Узел очистки заготовок

Очищает поверхности от пыли с помощью щеток перед приклеиванием облицовочного материала. Состоит из трёх щеток: две для очистки торцов заготовки, и одна для очистки верхней плоскости. Каждая щетка оснащена индивидуальным приводом. Для удаления пыли узел оборудован аспирационным патрубком.



## 📄 Информация о поставке

Срок поставки	2 – 4 недели
Гарантия	1 год
Оплата	50% аванс, 50% оплата до отгрузки со склада или по согласованию

## Линии склеивания коробочного бруса **DITEC Line 6000 EKA**



Со станком в комплекте поставляется 30 прижимных роликов с силиконовым покрытием.



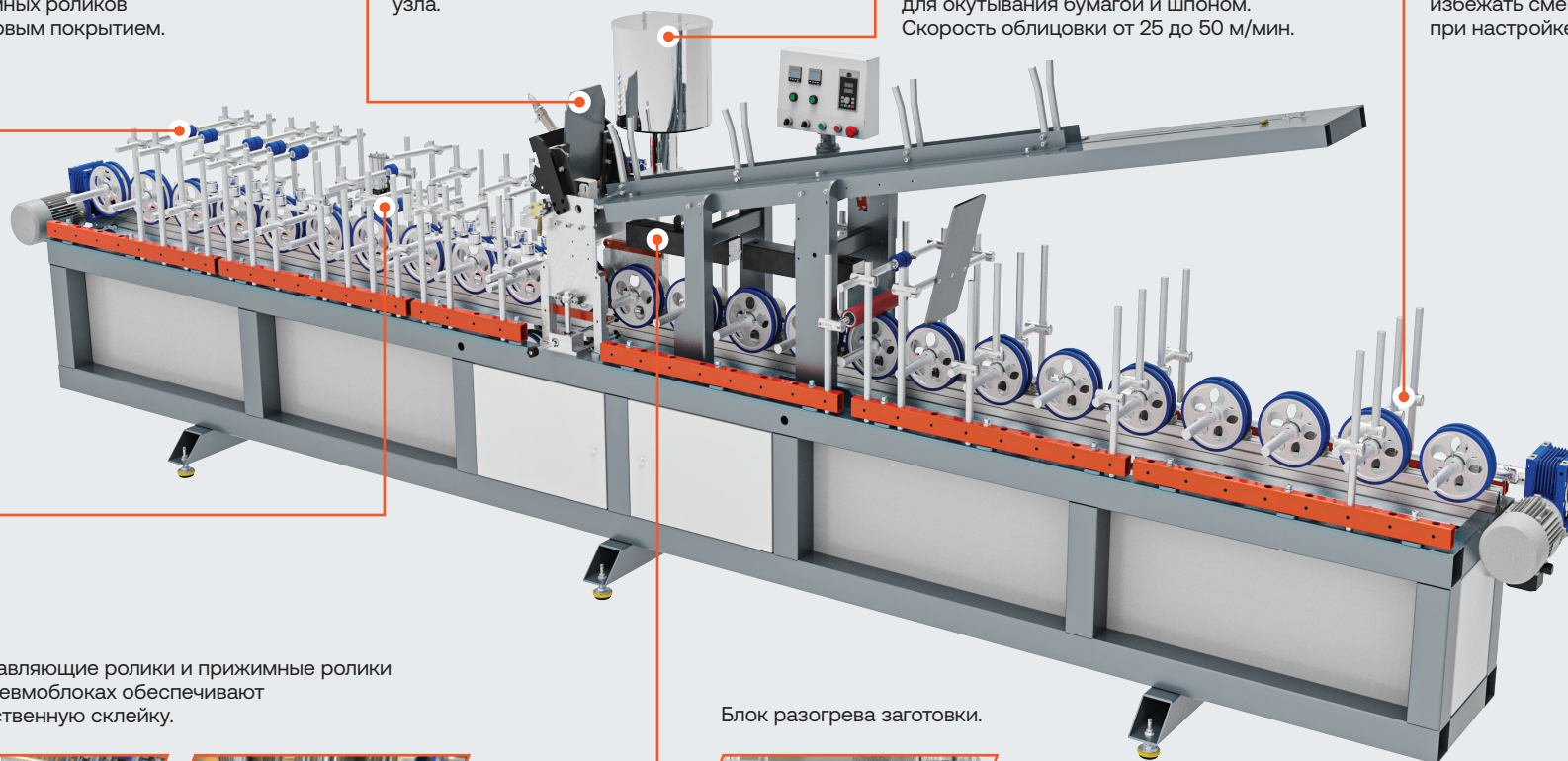
Резиновый прижимной ролик клеенаносящего узла.



Клеенаносящий узел для работы с клеем расплавом (ЭВА), для окутывания бумагой и шпоном. Скорость облицовки от 25 до 50 м/мин.

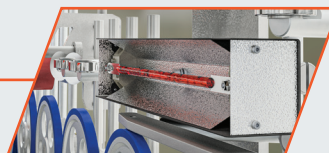


Зажимы крепятся на оси в обхват, что позволяет избежать смещения при настройке станка.



Направляющие ролики и прижимные ролики на пневмоблоках обеспечивают качественную склейку.

Блок разогрева заготовки.



## ✚ Область применения

Линия предназначена для склеивания коробочного бруса из двух заготовок. Используется на предприятиях по производству межкомнатных дверей и погонажных изделий.

## ⚙ Технические характеристики

Модель	Line 6000 EKA
Тип заготовок	МДФ
Тип клея	ЭВА
Максимальная ширина профиля, мм	300
Максимальная высота профиля, мм	120
Скорость склеивания, м/мин	15 – 40
Потребляемая мощность, общая, кВт	18
Давление воздуха, Бар	6 – 8
Температура плавления клея, °С	215 max
Рабочее напряжение, В	380
Габариты Д×Ш×В, мм	6380×1500×1900
Масса, кг	1600

\*Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и технические характеристики.

## 📦 Базовая комплектация

Линия оборудована автоматической подачей заготовок с накопителями.

## 🔧 Дополнительная комплектация

### 1 Конфигурация

Возможна различная комплектация линии со степенью автоматизации, как поштучная подача материала оператором, так и с использованием накопителя и автоматической подачей заготовок из нижнего и верхнего накопителей.

### 2 Лампа разогрева заготовок

Блок разогрева заготовок позволяет достичь лучшей адгезии перед склеиванием заготовок.



## 📄 Информация о поставке

Срок поставки	2 – 4 недели
Гарантия	1 год
Оплата	50% аванс, 50% оплата до отгрузки со склада или по согласованию

## Автоподача заготовок DITEC ATL 300



Скорость подачи с возможностью подключения к станку для синхронизации скорости, запуск и остановка, – задается с панели управления.



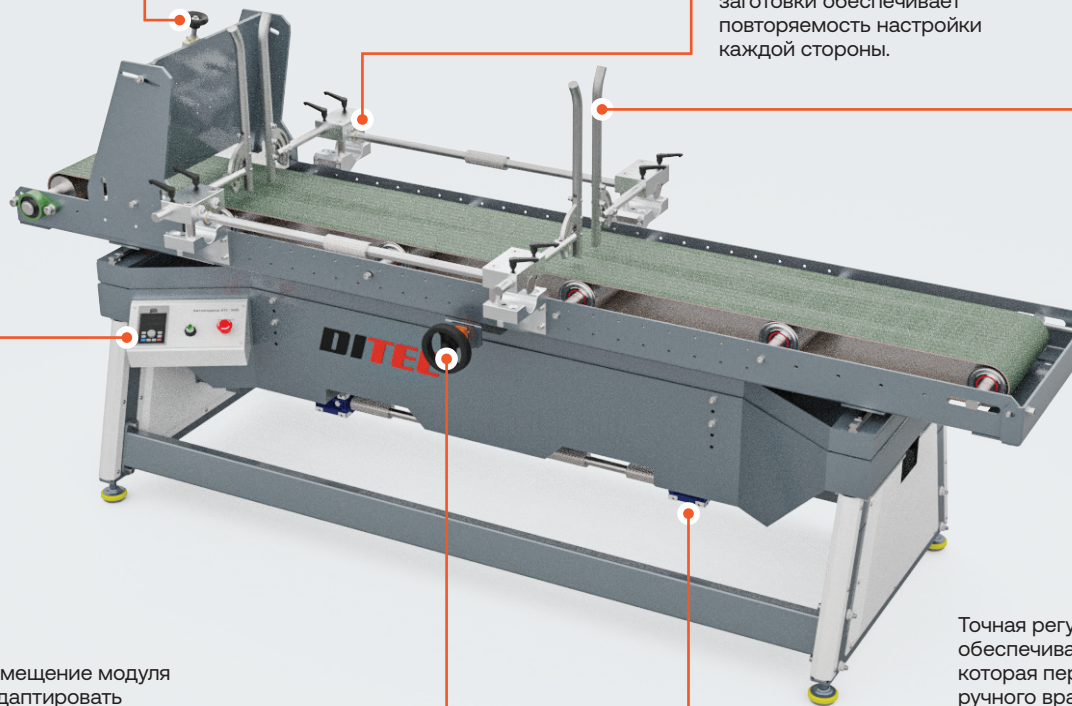
Регулировка опорной плиты под различные толщины заготовок.



Устройство синхронизации перемещения пары направляющих заготовки обеспечивает повторяемость настройки каждой стороны.



Настройка положения направляющих под различные типы заготовок.



Ручной маховик задает боковое перемещение модуля подачи заготовки, позволяя быстро адаптировать процесс при смене типа заготовки.

Точная регулировка высоты модуля подачи заготовки обеспечивает связанная пара винтовой передачи, которая передается через редуктора с общим валом ручного вращения, что позволяет выполнять настройку под разную высоту станков.



## ✚ Область применения

Автоподача ATL-300 – вспомогательное устройство к линиям ламинации, принцип работы которого основан на последовательной подаче заготовок, таких как:

- Наличник телескопический
- Дверная коробка
- Плоская заготовка

## ⚙ Технические характеристики

<b>Модель</b>	<b>ATL 300</b>
Ширина транспортерной ленты, мм	300
Скорость подачи заготовки, м/мин	до 60
Высота заготовок, мм	6 – 130
Ширина заготовок, мм	60 – 350
Длина заготовок, мм	1300 – 3000
Высота загрузки заготовок, мм	380
Уровень подачи заготовок, мм	840 – 970
Боковая регулировка, мм	-140 ... 0 ... 140 (280)
Скорость подачи, м/мин	0 – 40
Мощность, кВт	0,75
Габариты Д×Ш×В, мм	2780×880×1320
Масса, кг	550

\*Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и технические характеристики.

## 📦 Базовая комплектация

Транспортерная лента шириной 300 мм обеспечивает последовательную подачу заготовок. Управление осуществляется с пульта, что позволяет задавать скорость подачи, запускать и останавливать процесс. Регулировка по высоте и бокового смещения позволяет интегрироваться с различным оборудованием и обеспечивает более точное позиционирование заготовок.

Возможно изготовление оборудования по индивидуальным требованиям заказчика.

## 📄 Информация о поставке

Срок поставки	1 – 8 недель
Гарантия	1 год
Оплата	50% аванс, 50% оплата до отгрузки со склада или по согласованию

## Станок для резки рулонных материалов **DITEC DIV 1400, 1600, 2100**



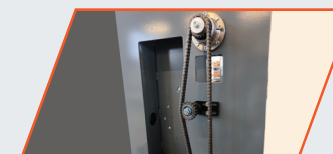
Лазерная линейка для удобной настройки ножей на ширину реза.



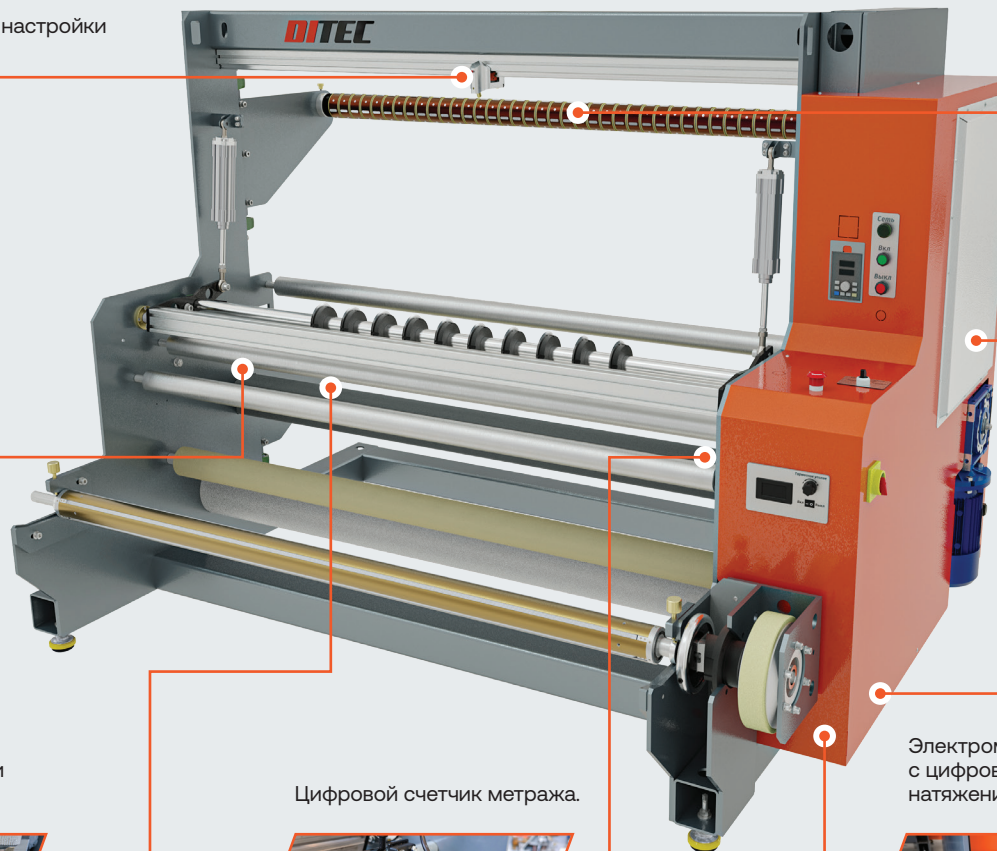
Валы фрикционные. Позволяют работать с разнотолщинными материалами, предотвращая проскальзывание на участках различной плотности.



Дисковые самозатачивающиеся ножи позволяют производить резку сложных материалов.



Оснащение цепным приводом и мощным мотором для перемотки рулона.



Система удаления обреза с мощным радиальным вентилятором.



Пневматические валы для быстрой установки материала.



Цифровой счетчик метража.



Электромагнитный тормоз с цифровым контролем натяжения полотна.

## ➕ Область применения

Станок предназначен для раскроя рулонных облицовочных материалов (пленок ПВХ, ПЭТ, ПП, ламинатина и текстурной бумаги) на полосы (бобины) необходимой ширины.

## ⚙️ Технические характеристики

<b>Модель</b>	Div 1400, 1600, 2100
Максимальная длина рулона, мм	1400, 1600, 2100
Максимальный диаметр рулона, мм	450-600
Посадочный диаметр рулона, мм	76
Максимальная толщина раскраиваемого материала, мм	0,4
Количество ножей в комплекте, шт	10
Минимальная ширина получаемой ленты, мм	25
Скорость подачи, м/мин	0 – 40
Боковая регулировка, мм	-140 ... 0 ... 140 (280)
Скорость подачи, м/мин	0 – 40
Мощность, кВт	1,5
Габариты Д×Ш×В, мм	2100/2350/2800×1580×1300
Масса, кг	550

\*Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и технические характеристики.

## 📦 Базовая комплектация

Станок оснащен пневматическими валами.

Возможно изготовление оборудования по индивидуальным требованиям заказчика.

## 🔍 Дополнительная комплектация

### 1 Дисковые ножи

Дисковые ножи работают по типу ножниц, что позволяет более быстро и качественно разрезать нужный материал.

### 2 Электронный счетчик

Позволяет определить длину раскраиваемого материала.

### 3 Дифференциальные валы с фрикционными кольцами (дисками)

### 4 Антистатическая рейка

### 5 Пневмоадаптеры с 76 мм на 152 мм

## 📄 Информация о поставке

Срок поставки	1 – 8 недель
Гарантия	1 год
Оплата	50% аванс, 50% оплата до отгрузки со склада или по согласованию

## Станок для упаковки в стрейч пленку **DITEC Techpack 300-K2**



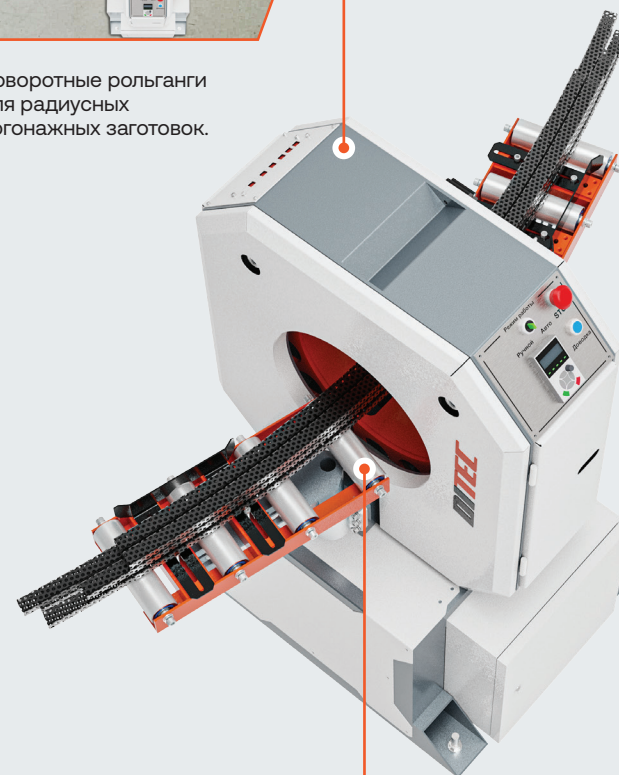
Пульт управления.



Поворотные рольганги для радиусных погонажных заготовок.



Мощный кронштейн обеспечивает надежную фиксацию положения рольганга.



В базовой комплектации рольганги оснащены металлическими роликами.



## ✚ Область применения

Станок предназначен для упаковки погонажных профилей и других заготовок, включая радиусные и арочные элементы, такие как детали для теплиц и различные нестандартные конструкции, не превышающие размер входного окна.

Надежная упаковка в стрейч пленку придает товарный вид и продлевает срок хранения. Работа на станке проста и удобна в эксплуатации.

## 📦 Базовая комплектация

- Поворотный приемный и отводящий рольганг.
- Регулируемое натяжение стрейч пленки.
- Одна каретка обмотки.
- Регулировка скорости вращения кольца.
- Защищенная педаль.
- Система привода при помощи трапециевидных ремней.

Для радиусных и нестандартных изделий в полуавтоматическом процессе, время упаковки может отличаться от параметров автоматических систем.

Цикл упаковки заготовок длиной 2000 мм может занимать до 20-25 сек. (в зависимости от плотности намотки и скорости ручной подачи).

## ⚙️ Технические характеристики

Модель	Techpack 300-K2
Внутренний диаметр шпули, мм	76
Ширина стрейч пленки, мм	250
Диаметр окна каретки, мм	250
Габариты Д×Ш×В, мм	1350×850×1450
Вес, кг	280

\*Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и технические характеристики.

## 🔗 Дополнительная комплектация

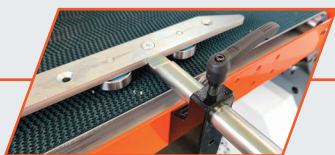
### 1 Привод рольганга

Установка дополнительной системы привода с транспортной лентой под определенные условия и типы заготовок.

## 📄 Информация о поставке

Срок поставки	1 – 8 недель
Гарантия	1 год
Оплата	50% аванс, 50% оплата до отгрузки со склада или по согласованию

## Станок для упаковки в стрейч пленку **DITEC Techpack 300-1**



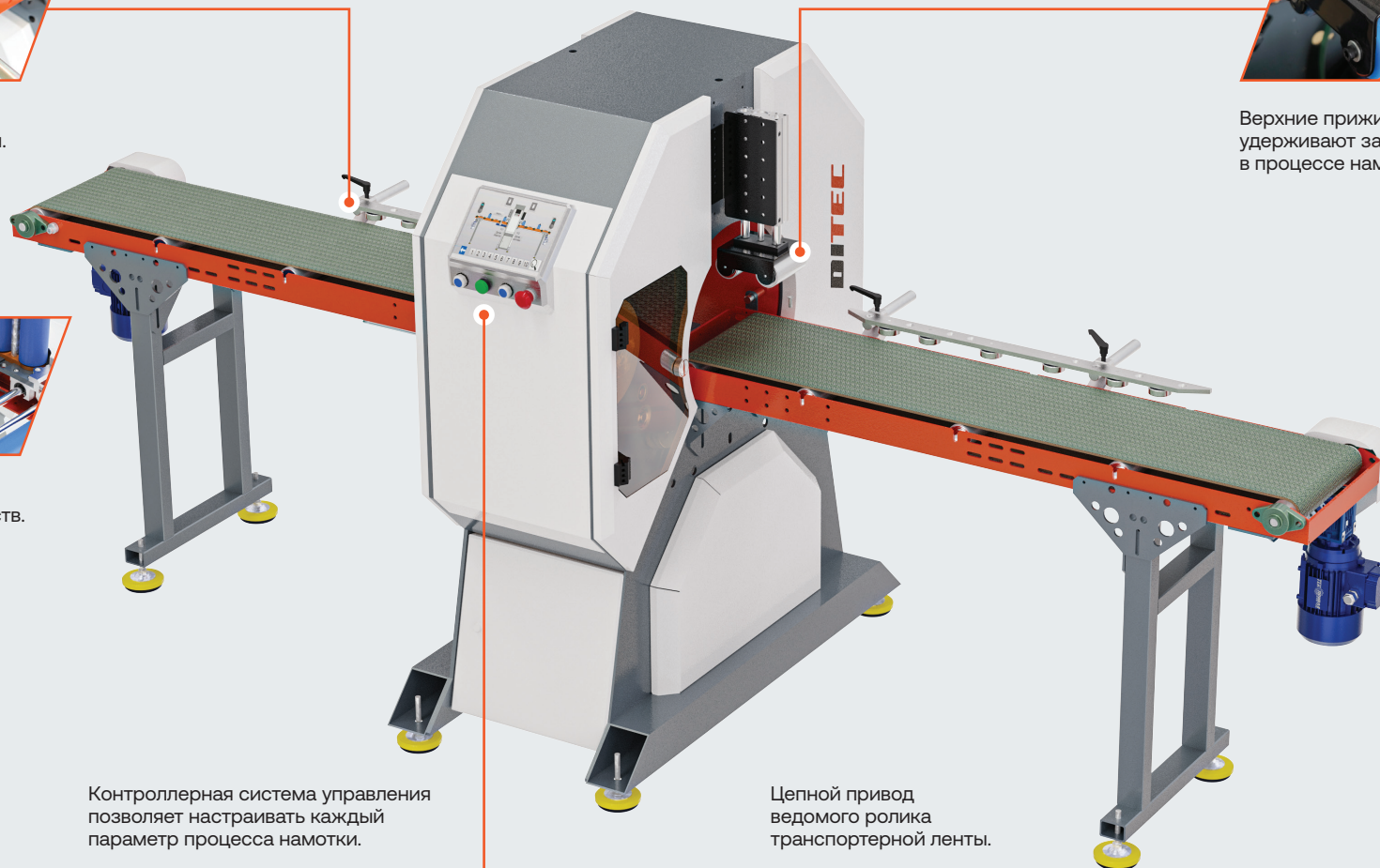
Направляющая шина с роликами для заготовки. Возможны различные конфигурации направляющих устройств под конкретную задачу.



Установка вспомогательных устройств. Опционально.



Верхние прижимные ролики удерживают заготовку в процессе намотки.



Контроллерная система управления позволяет настраивать каждый параметр процесса намотки.



Цепной привод ведомого ролика транспортной ленты.



## ✚ Область применения

Предназначен для упаковки в стрейч пленку как габаритных изделий (элементы мебели, фасады, щиты и т.д.), так и массивных нестандартных изделий произвольной формы с габаритами, не превышающими размер входного окна. Такая упаковка имеет отличный товарный вид и обеспечивает длительный срок хранения. Работа на станке проста и удобна в эксплуатации.

## 📦 Базовая комплектация

- Приемный и отводящий рольганг.
- Автопротяжка заготовки.
- Регулируемое натяжение пленки стрейч.
- Одна каретка обмотки.
- Вертикальные ролики для центрирования по ширине.
- Регулировка скорости вращения кольца.
- Защищенная педаль.
- Система привода при помощи плоских ремней.

Время цикла упаковки 2000 мм заготовки с автоматической подрезкой пленки занимает 20–25 сек. (в зависимости от плотности намотки).

Время упаковки с беспрерывной подачей заготовки занимает 5–7 сек.

## ⚙️ Технические характеристики

Модель	Techpack 300-1
Внутренний диаметр шпули, мм	76
Ширина стрейч пленки, мм	250
Диаметр окна каретки, мм	300
Габариты Д×Ш×В, мм	3320×1000×1400
Вес, кг	320

\*Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и технические характеристики.

## 🔍 Дополнительная комплектация

### 1 Намотка и подрезка

Данная опция позволяет управлять станком в автоматическом режиме и позволяет добиться качественной, быстрой и плотной упаковки.

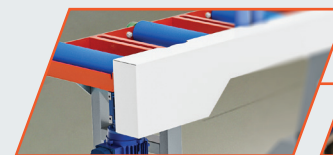
## 📄 Информация о поставке

Срок поставки	1 – 8 недель
Гарантия	1 год
Оплата	50% аванс, 50% оплата до отгрузки со склада или по согласованию

## Станок для упаковки в стрейч пленку **DITEC Techpack 300-12**



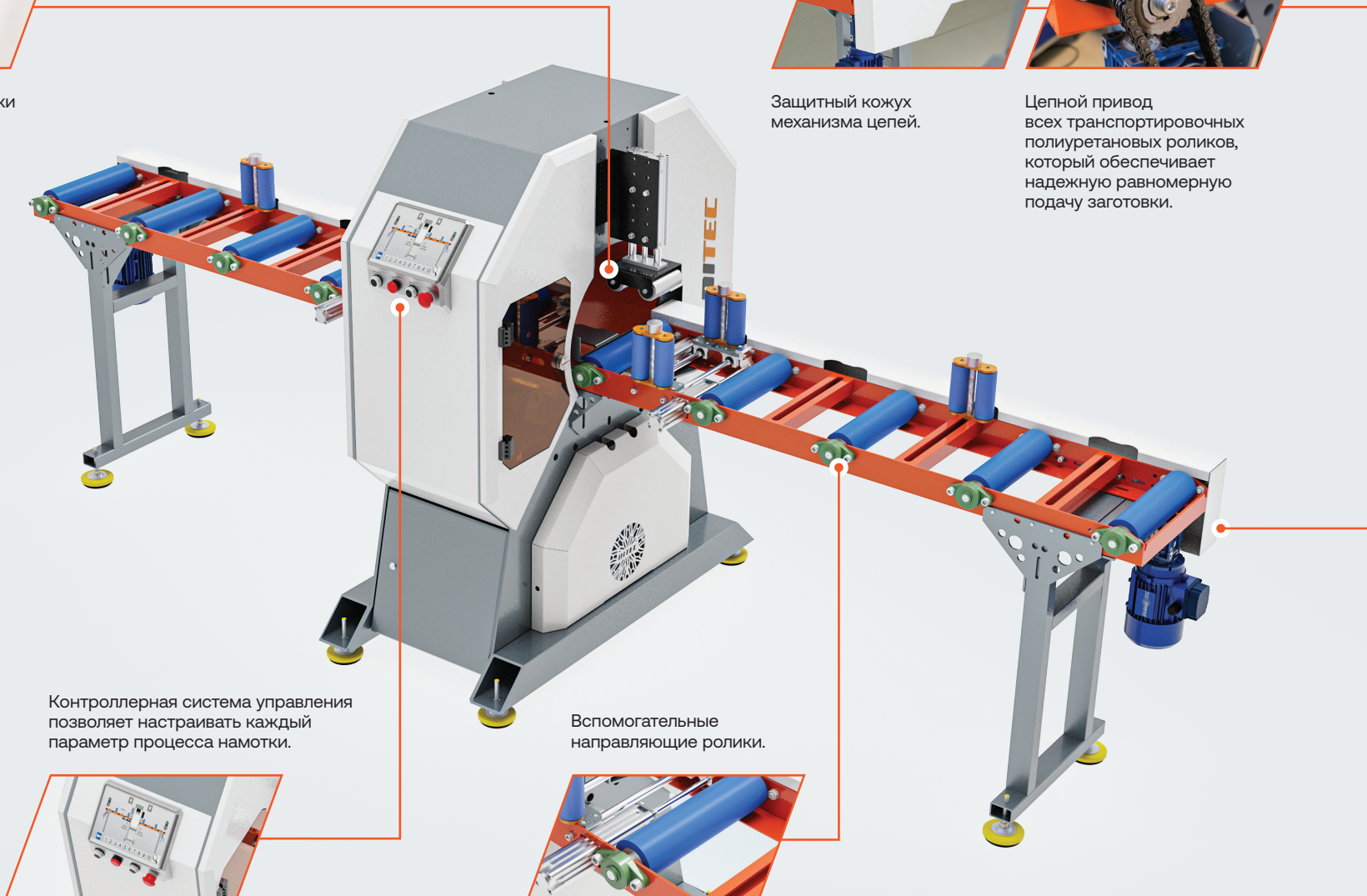
Верхние прижимные ролики удерживают заготовку в процессе намотки.



Защитный кожух механизма цепей.



Цепной привод всех транспортировочных полиуретановых роликов, который обеспечивает надежную равномерную подачу заготовки.



Контроллерная система управления позволяет настраивать каждый параметр процесса намотки.



Вспомогательные направляющие ролики.



## ✚ Область применения

Предназначен для упаковки в стрейч пленку как габаритных изделий (элементы мебели, фасады, щиты и т.д.), так и массивных нестандартных изделий произвольной формы с габаритами, не превышающими размер входного окна. Такая упаковка имеет отличный товарный вид и обеспечивает длительный срок хранения. Работа на станке проста и удобна в эксплуатации.

## 📦 Базовая комплектация

- Приемный и отводящий рольганг.
- Автопротяжка заготовки.
- Регулируемое натяжение пленки стрейч.
- Одна каретка обмотки.
- Вертикальные ролики для центрирования по ширине.
- Регулировка скорости вращения кольца.
- Защищенная педаль.
- Система привода при помощи плоских ремней.

Время цикла упаковки 2000 мм заготовки с автоматической подрезкой пленки занимает 20–25 сек. (в зависимости от плотности намотки).

Время упаковки с беспрерывной подачей заготовки занимает 5–7 сек.

## ⚙️ Технические характеристики

Модель	Techpack 300-12
Внутренний диаметр шпули, мм	76
Ширина стрейч пленки, мм	250
Диаметр окна каретки, мм	300
Габариты Д×Ш×В, мм	3600×1000×1400
Вес, кг	320

\*Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и технические характеристики.

## 🔍 Дополнительная комплектация

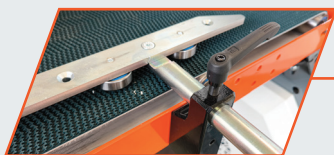
### 1 Намотка и подрезка

Данная опция позволяет управлять станком в автоматическом режиме и позволяет добиться качественной, быстрой и плотной упаковки.

## 📄 Информация о поставке

Срок поставки	1 – 8 недель
Гарантия	1 год
Оплата	50% аванс, 50% оплата до отгрузки со склада или по согласованию

## Станок для упаковки в стрейч пленку **DITEC Techpack 700**



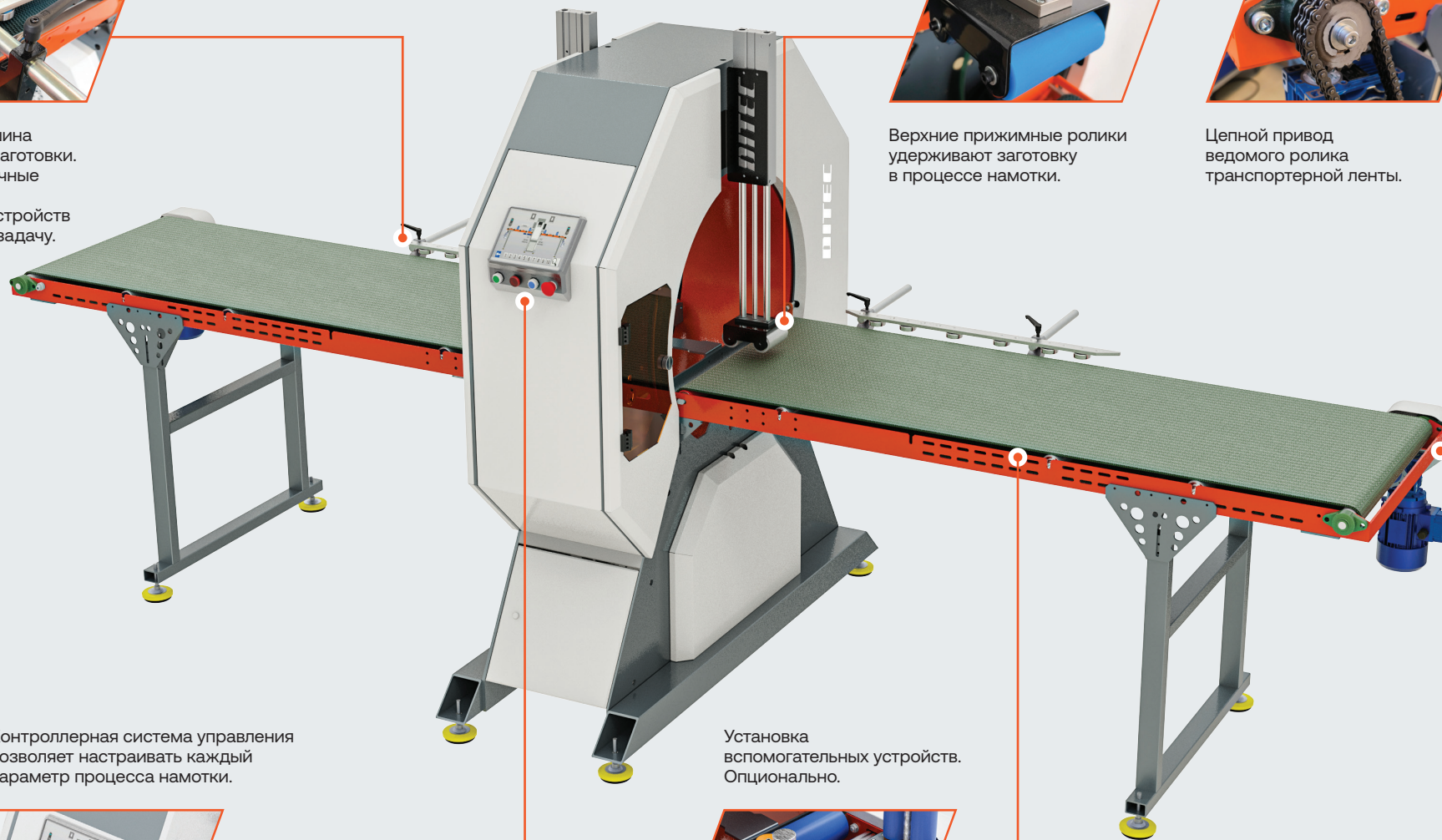
Направляющая шина с роликами для заготовки. Возможны различные конфигурации направляющих устройств под конкретную задачу.



Верхние прижимные ролики удерживают заготовку в процессе намотки.



Цепной привод ведомого ролика транспортной ленты.



Контроллерная система управления позволяет настраивать каждый параметр процесса намотки.



Установка вспомогательных устройств. Опционально.



## ✚ Область применения

Предназначен для упаковки в стрейч пленку как габаритных изделий (элементы мебели, фасады, щиты и т.д.), так и массивных нестандартных изделий произвольной формы с габаритами, не превышающими размер входного окна. Такая упаковка имеет отличный товарный вид и обеспечивает длительный срок хранения. Работа на станке проста и удобна в эксплуатации.

## ⚙ Технические характеристики

Модель	Techpack 700
Внутренний диаметр шпули, мм	76
Ширина стрейч пленки, мм	250
Диаметр окна каретки, мм	700
Габариты Д×Ш×В, мм	4420×1500×1880
Вес, кг	800

\*Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и технические характеристики.

## 📦 Базовая комплектация

- Приемный и отводящий рольганг.
- Автопротяжка заготовки.
- Регулируемое натяжение пленки стрейч.
- Одна каретка обмотки.
- Вертикальные ролики для центрирования по ширине.
- Регулировка скорости вращения кольца.
- Защищенная педаль.
- Система привода при помощи трапецивидных ремней обеспечивает минимально возможный износ.

Время цикла упаковки 2000 мм заготовки с автоматической подрезкой пленки занимает 20–25 сек. (в зависимости от плотности намотки).

Время упаковки с беспрерывной подачей заготовки занимает 5–7 сек.

## 🔧 Дополнительная комплектация

### 1 Намотка и подрезка

Данная опция позволяет управлять станком в автоматическом режиме и позволяет добиться качественной, быстрой и плотной упаковки.

## 📄 Информация о поставке

Срок поставки	1 – 8 недель
Гарантия	1 год
Оплата	50% аванс, 50% оплата до отгрузки со склада или по согласованию

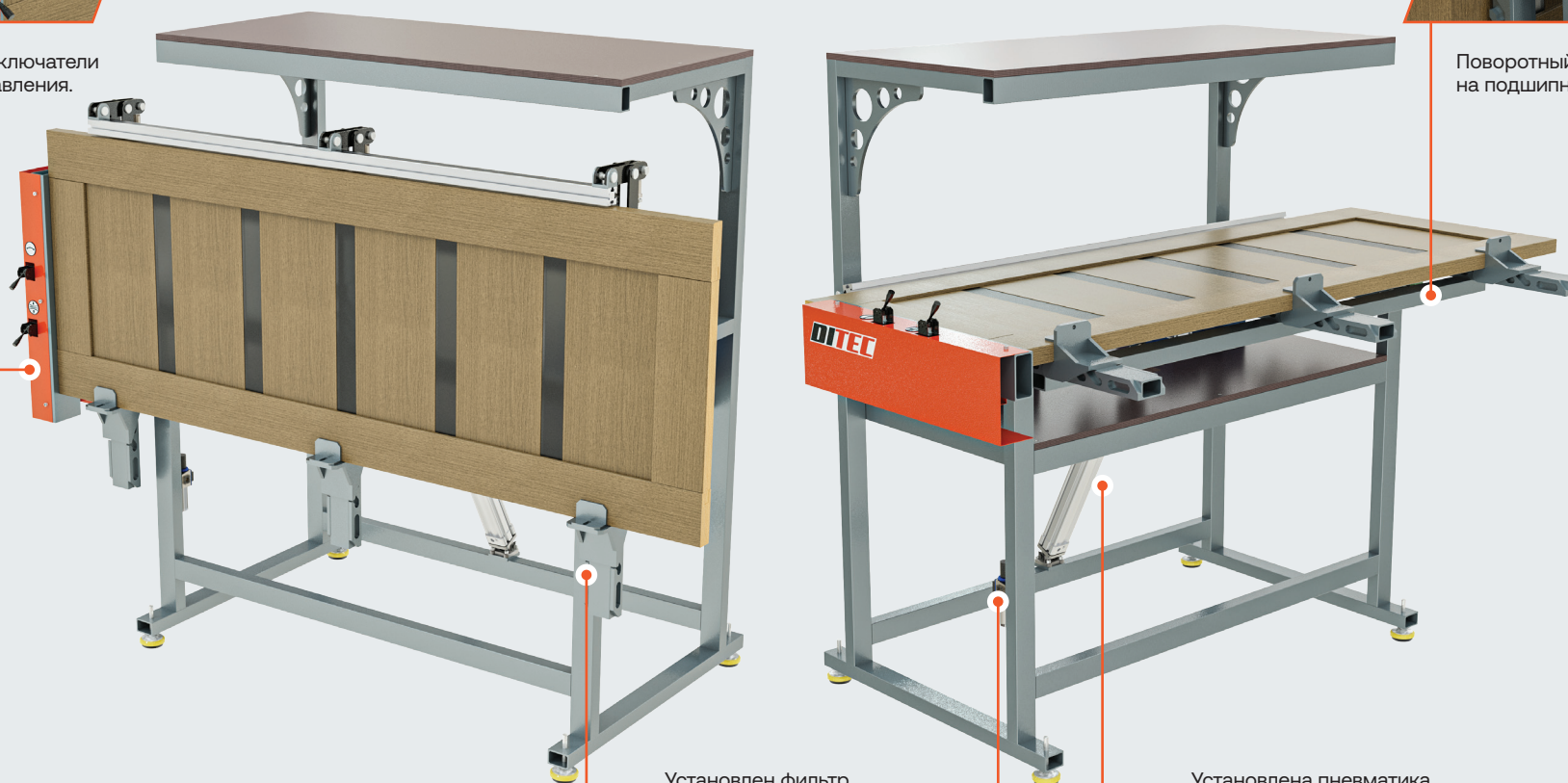
## Поворотный сборочный стол



Пневмопереключатели  
ручного управления.



Поворотный механизм  
на подшипниковых опорах.



Опоры лестничного типа  
под любые размеры заготовок.



Установлен фильтр  
с манометром для регулировки  
давления пневмоцилиндров.



Установлена пневматика  
для каждой операции в целях  
минимизации трудозатрат.



## ✚ Область применения

Стол позволяет значительно уменьшить трудозатраты и повысить качество сборки.

## 📦 Базовая комплектация

В базовую комплектацию входят три вертикальных пневматических поршня и один для поворота самого стола.

## ⚙️ Технические характеристики

### Поворотный сборочный стол

Габариты дверного полотна, мм	600 – 900×1800 – 2200
Управление	ручное
Давление воздуха, Бар	6 – 8
Количество пресса пневмоцилиндров, шт	3
Пневмоцилиндр подъемный вспомогательный, шт	1
Габариты Д×Ш×В, мм	1900×1000×1700
Вес, кг	250

\*Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и технические характеристики.

## 🔧 Дополнительная комплектация

Возможно добавление дополнительных боковых прижимов и изготовление оборудования по индивидуальным требованиям заказчика.

## 📄 Информация о поставке

Срок поставки	1 – 3 недели
Гарантия	1 год
Оплата	50% аванс, 50% оплата до отгрузки со склада или по согласованию

## Торцово-присадочный комплекс **DITEC D-Saw M 4/2, 6/2, 8/2**



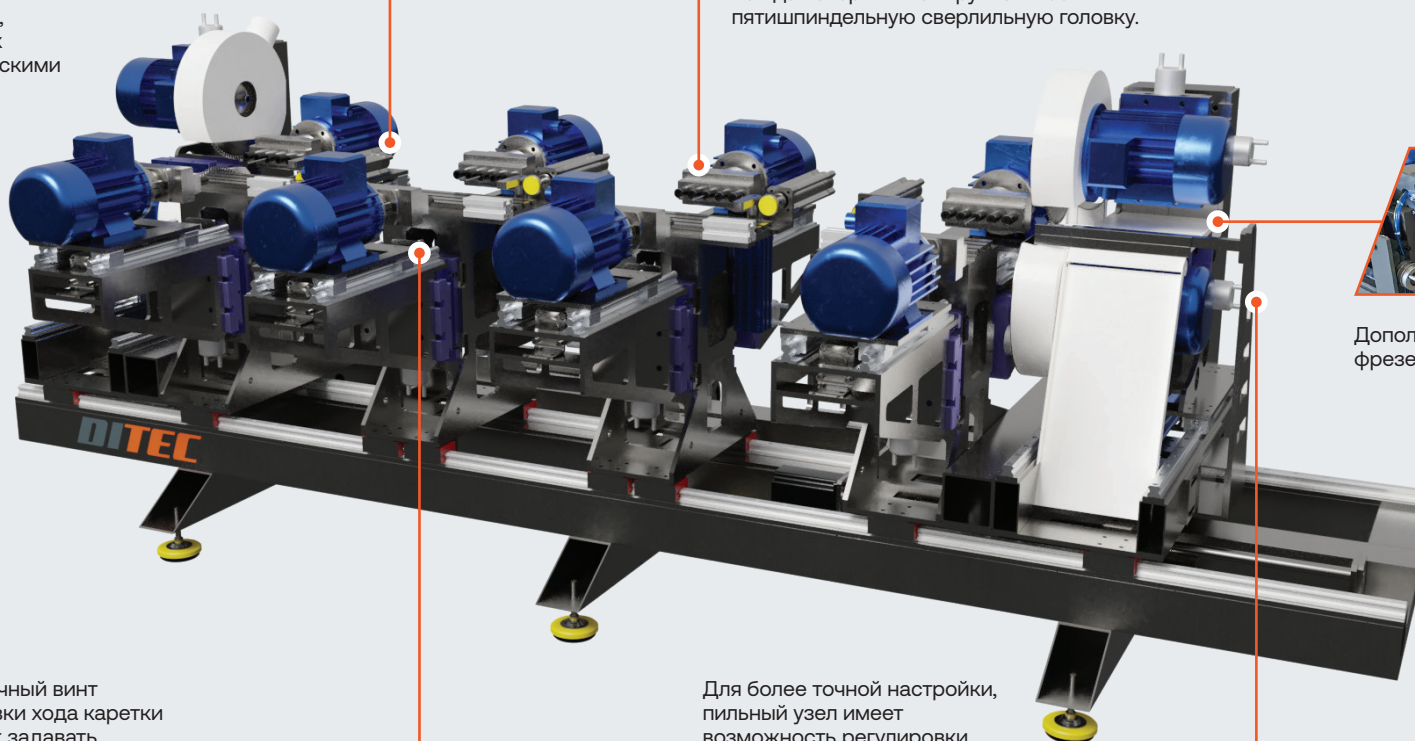
Перемещение кареток со сверлильными головками, а так же фиксация заготовок осуществляется пневматическими цилиндрами.



Каждая сверлильная группа имеет пятишпindleльную сверлильную головку.



Дополнительный торцевой фрезерный шпindelь.



Подстроечный винт регулировки хода каретки позволяет задавать глубину фрезеровки.



Для более точной настройки, пильный узел имеет возможность регулировки по горизонтали и вертикали.



## 🔧 Технические характеристики

Модель	D-Saw M 4/2, 6/2, 8/2
Ширина обрабатываемого бруска, мм	до 120
Длина обрабатываемого бруска, мм	1800 – 2500
Расстояние между центральными группами, мм	320
Расстояние от края до центральной группы, мм	500
Диаметр основной пилы, мм	300×30
Диаметр подрезной пилы, мм	300×30
Количество сверлильных групп, шт	4 / 6 / 8
Количество шпинделей в группе, шт	5 с шагом 32
Посадочный диаметр отверстий сверлильной группы, мм	10
Максимальная глубина сверления, мм	90
Мощность двигателя сверлильной группы, кВт	1,5
Мощность двигателя пилы, кВт	1,5
Мощность шпинделя дополнительного торцевого, кВт	2,2
Максимальная потребляемая мощность, кВт	12 – 18
Давление воздуха, Бар	6 – 8
Габариты Д×Ш×В, мм	3400×1500×1300
Вес, кг	2000

\*Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и технические характеристики.

## ➕ Область применения

Станок предназначен для одновременной автоматической обрезки заготовки по длине с двух сторон и присадки по кромке заготовки с 2 сторон под шканты и стяжные шурупы.

Станок оснащен 2-мя пильными агрегатами с подрезными пилами и может иметь 4 / 6 / 8 сверлильных головок, каждый из которых имеет пятишпindelную сверлильную головку с шагом 32 мм. Заготовка устанавливается на станок вручную, выставляется нужный размер изделия под торцовку (1800–2250 мм), по линейке выставляются центральные шпindelные головки под требуемый размер от краев заготовки (min 500 мм) под шканты и стяжные шурупы. Заготовка фиксируется на станке пневмоприжимами. Затем происходит одновременная присадка 4 / 6 / 8 сверлильными головками с двух сторон и торцовка с двух сторон заготовки под требуемый размер.

Время рабочего цикла от 7 до 10 секунд, в зависимости от материала заготовки.

Возможно изготовление оборудования по индивидуальным требованиям заказчика.

## 📄 Информация о поставке

Срок поставки	1 – 8 недель
Гарантия	1 год
Оплата	50% аванс, 50% оплата до отгрузки со склада или по согласованию

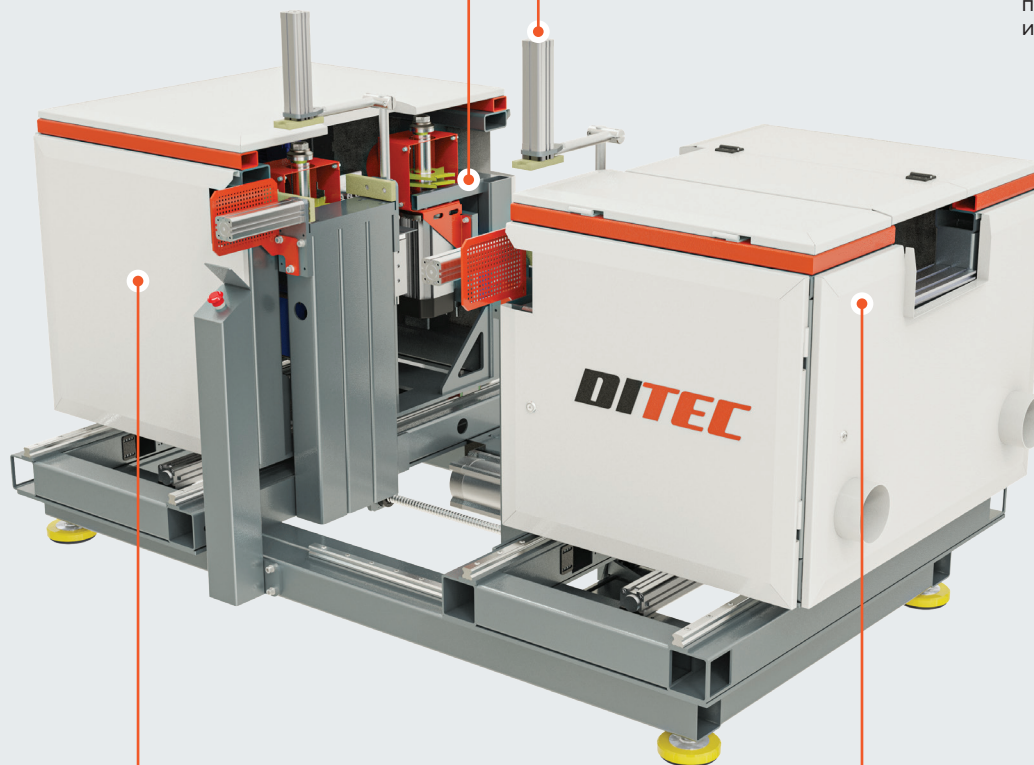
## Фрезерно-присадочный комплекс DITEC D-Frez 4/2



Высокооборотистые фрезерные шпиндели мощностью 4 кВт.



Пневматика торцово-присадочного комплекса осуществляет перемещения шпиндельных кареток и фиксацию заготовок.



Координатные модули позволяют производить точное позиционирование фрезерных и присадочных узлов.



Каждая сверлильная группа имеет пятишпindelную сверлильную головку.



Подстроечный винт регулировки хода каретки позволяет задавать глубину фрезеровки.



## Технические характеристики

Модель	D-Frez 4/2
Ширина обрабатываемого бруска, мм	до 245
Длина обрабатываемого бруска, мм	350 – 800
Диаметр фрезы, мм	до 180
Диаметр вала, мм	32 (40)
Количество сверлильных групп, шт	2
Количество шпинделей в группе, шт	5 с шагом 32
Посадочный диаметр отверстий сверлильной группы, мм	10
Максимальная глубина сверления, мм	90
Мощность двигателя сверлильной группы, кВт	1,5×2
Мощность шпинделя фрезерного, кВт×ШТ	4×4
Обороты фрезерных шпинделей, rpm	до 12000
Потребляемая мощность, кВт	20
Давление воздуха, Бар	6 – 8
Габариты Д×Ш×В, мм	2600×1700×1500 + 500×600×1200
Вес, кг	1500

\*Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и технические характеристики.

## Область применения

Станок предназначен для одновременной автоматической фрезеровки заготовок под шип двумя фрезерными головками (исключает сколы материала) одновременно с двух сторон и присадки по торцам заготовки под шканты и стяжные шурупы. Станок автоматически перестраивается под ширину заготовки.

Время рабочего цикла от 8 до 15 секунд, в зависимости от материала заготовки.

Возможно изготовление оборудования по индивидуальным требованиям заказчика

## Описание

Узлы расположены на профильных линейных направляющих и приводятся в движение пневматическими поршнями. Каждый фрезерный шпиндель и сверлильная группа имеют точную регулировку посредством координатных столов в двух плоскостях.

Имеется возможность программирования режима работы станка в разной комбинации, что позволяет настроить его индивидуально. Возможно установить две разные группы фрез на шпиндели и работать с контршаблонами – это позволяет увеличить производительность станка и минимизировать дополнительные настройки и переналадки оборудования.

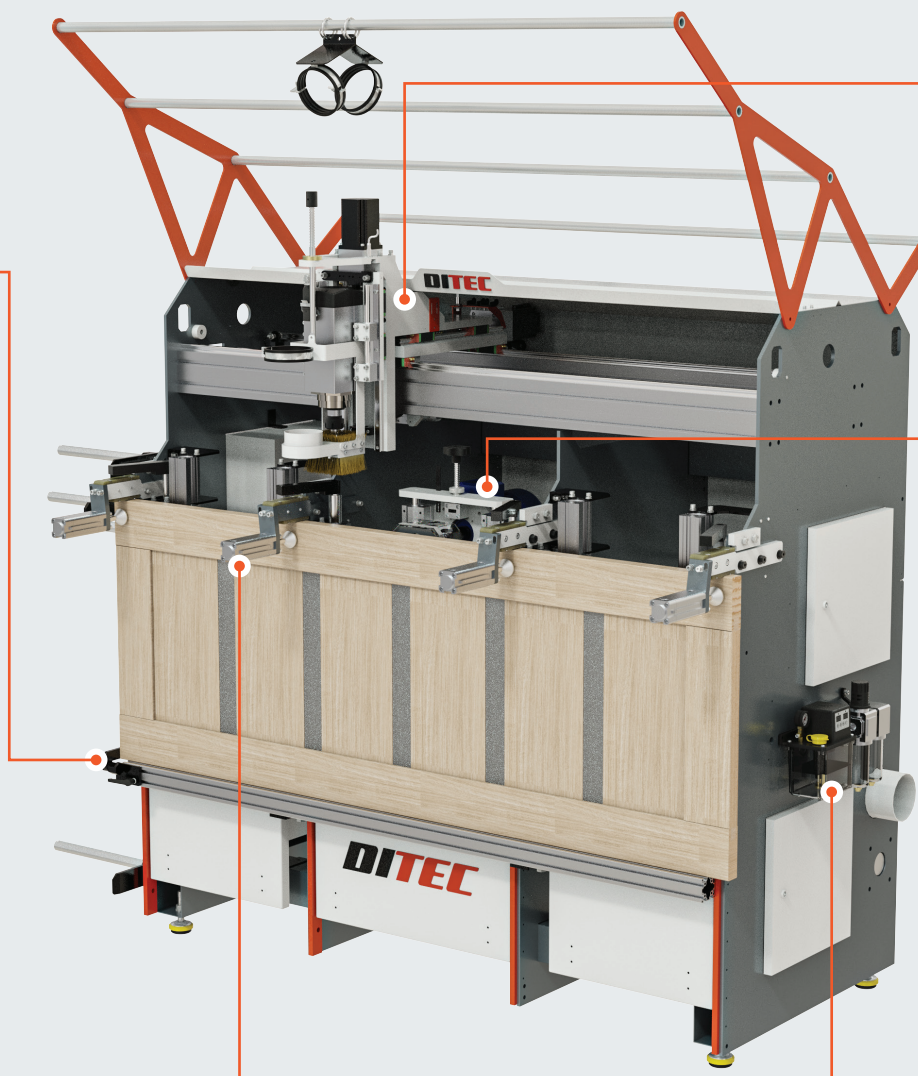
## Информация о поставке

Срок поставки	1 – 8 недель
Гарантия	1 год
Оплата	50% аванс, 50% оплата до отгрузки со склада или по согласованию

## Станок ЧПУ для резки фурнитуры **DITEC DW-2000**



Установочная балка осуществляет подъем двери с помощью пневмоцилиндров для последующей фиксации.

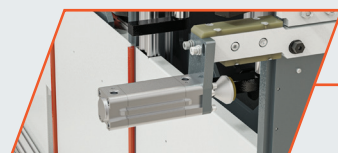


Вертикальный фрезерный шпиндель производит выборку под замок и петли.



Горизонтальный фрезерный шпиндель производит фрезеровку под ручки.

Пневматическая фиксация двери.



Система централизованной смазки.



## ✚ Область применения

3-х координатный сверлильно-пазовальный станок с ЧПУ предназначен для сверления глухих и сквозных отверстий, а также выборки пазов в коробках и дверных полотнах для последующей установки фурнитуры. Двери могут быть изготовлены как из массива древесины, так и из МДФ. Применяется как для эксклюзивного, так и для серийного производства дверей на средних и крупных предприятиях.

## ⚙ Технические характеристики

Модель	DW-2000
Общая мощность, кВт	8
Давление воздуха, Бар	8
Напряжение, кВт	380
Дверные размеры, min – max, мм	600 – 1000
Максимальная длина обрабатываемой двери, мм	2000
Максимальная толщина обрабатываемой двери, мм	50
Максимальная толщина рамы для двери, мм	150
Мощность основного шпинделя, кВт	3,6
Обороты шпинделя, min-1	12000
Мощность сверлильной группы, кВт	1,5
Посадочный диаметр отверстия сверлильной группы, мм	10
Габариты Д×Ш×В, мм	2000×1200×2100
Вес, кг	1000

\*Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и технические характеристики.

## 📦 Базовая комплектация

- Высокооборотистый 3 кВт шпиндель.
- Фиксация дверного полотна в нескольких плоскостях 5-ю пневмоприжимами.
- Фрезерный узел для врезки замка на пневматическом приводе.

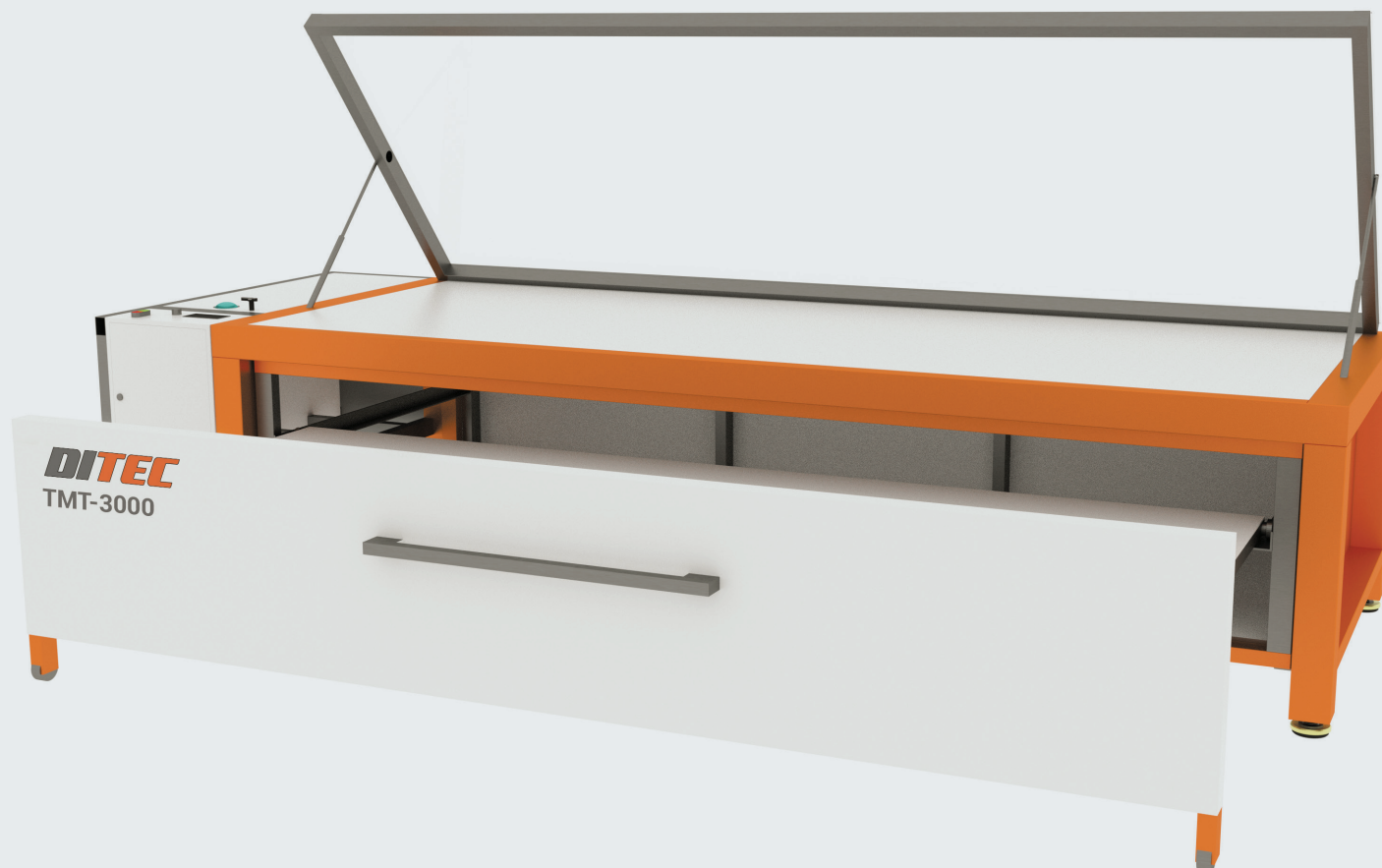
## ★ Преимущества

- ЧПУ контроль для выполнения любой глубины.
- Возможность редактировать и добавлять программы обработок.
- Управляемый ЧПУ контроль глубины фрезеровки под тело и накладку замка.
- Сверление пазов и отверстий для петель.

## 📄 Информация о поставке

Срок поставки	1 – 8 недель
Гарантия	1 год
Оплата	50% аванс, 50% оплата до отгрузки со склада или по согласованию

Термо-вакуумный пресс  
**DITEC TMT-3000**



## ✚ Область применения

Станок предназначен для формовки материала CORIAN (искусственный камень) по шаблону (из МДФ или древесины) композита, который был предварительно нагрет в выдвижном лотке печи, расположенном в нижней части корпуса. Формование осуществляется на верхнем столе пресса с помощью мембраны и вакуумного насоса, что позволяет обрабатывать детали высотой до 500 мм.

## ⚙ Технические характеристики

<b>Модель</b>	<b>TMT-3000</b>
Размер рабочей зоны, мм	3000×1300
Высота рабочей зоны (печь), мм	200
Высота рабочей зоны (пресс), мм	500
Максимальная температура, °C	200
Мощность нагрева, кВт	18
Суммарное электропотребление, кВт	21
Мощность циркуляционного вентилятора, кВт	0,37
Вакуумный насос, м³/ч	25
Габариты Д×Ш×В, мм	3500×1500×1000
Вес, кг	1300

\*Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и технические характеристики.

## 📦 Базовая комплектация

- Ручное открывание рамки с силиконовой мембраной толщиной 3 мм, оснащенное газовым амортизатором.
- Крепление рамки к каркасу с помощью надежных зажимов.
- Установлен вакуумный насос высокой производительности 25 м³/ч.
- Печь имеет конвекцию воздуха для равномерного нагрева материала и имеет систему регулировки и поддержки заданной температуры.

## ⚙ Дополнительная комплектация

Установка временного таймера для предварительного запуска печи перед работой.

Возможно изготовление оборудования по индивидуальным требованиям заказчика.

## 📄 Информация о поставке

Срок поставки	1 – 8 недель
Гарантия	1 год
Оплата	50% аванс, 50% оплата до отгрузки со склада или по согласованию



***DITEC***

+7 (8482) 444-050  
info@ditec.ru  
ditec.ru