



НОВИНКА! Может комплектоваться лазером **IMALUX**

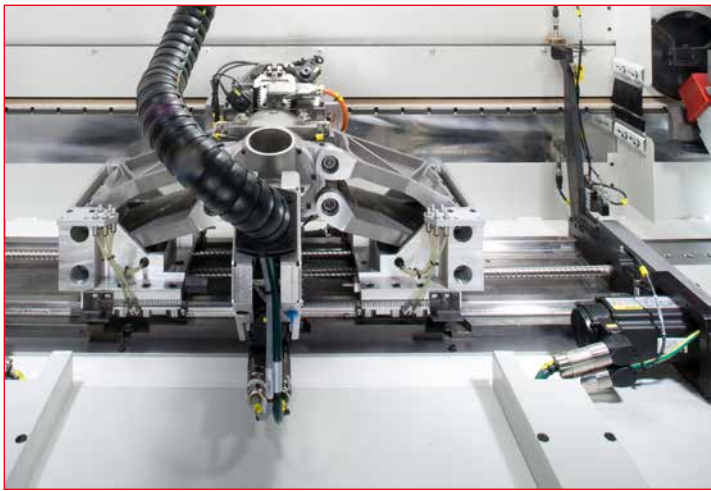
Novimat Compact R3

Novimat Compact – станок для высококачественной обработки кромок, обеспечивающий высокую производительность в проходном режиме.

Все агрегаты станка Novimat Compact имеют массивную конструкцию и укомплектованы двигателями оптимальной мощности, что гарантирует стабильное качество обработки, высокую эксплуатационную надежность и долгий срок службы. Novimat Compact – это экономически эффективный и надежный станок для наклеивания кромочного материала толщиной до 3 мм:

- удобное обслуживание одним оператором благодаря автоматизации основных функций;
- предназначен для промышленного использования, может выполнять прифуговку деталей, облицовку и чистовую обработку кромок;
- массивная, не подверженная искривлению конструкция станины;
- двойной клиновой ремень в качестве верхнего прижима для надежной и аккуратной подачи коротких деталей и деталей с легко повреждаемыми поверхностями;
- верхний прижим имеет электронную регулировку;
- быстрая замена клея с помощью системы IMA quick-lock;
- централизованная смазка цепи механизма подачи;
- опора для деталей, регулируемая по ширине;
- скорость подачи регулируется программой;
- возможно использование многопрофильных агрегатов с автоматической сменой профиля;
- современный промышленный компьютер с широкоформатным 19"-монитором, сенсорной панелью, клавиатурой и мышью;
- в качестве опции предлагается лазерный агрегат IMALUX для бесшовной облицовки кромок;





Агрегат для фрезерования по контуру (KFA)

Технические характеристики станка

| СТАНОК | |
|--|---|
| Скорость подачи | 14 – 20 м/мин |
| Установленная мощность [Европа] | 21 кВт/ 60 А |
| Сжатый воздух | 7 бар |
| Подключение к аспирации | 2 x ø 80 мм 2 x ø 120 мм, 1 x ø 140 мм |
| Объем отводимого воздуха [скорость оттока воздуха: 28 м/с; постоянное разрежение: 2480 Па] | 4.900 м³/ч |
| Общий вес | ок. 7.200 кг |
| Уровень шума на холостом ходу | < 85 дБА |
| Длина станка | ок. 9160 мм |



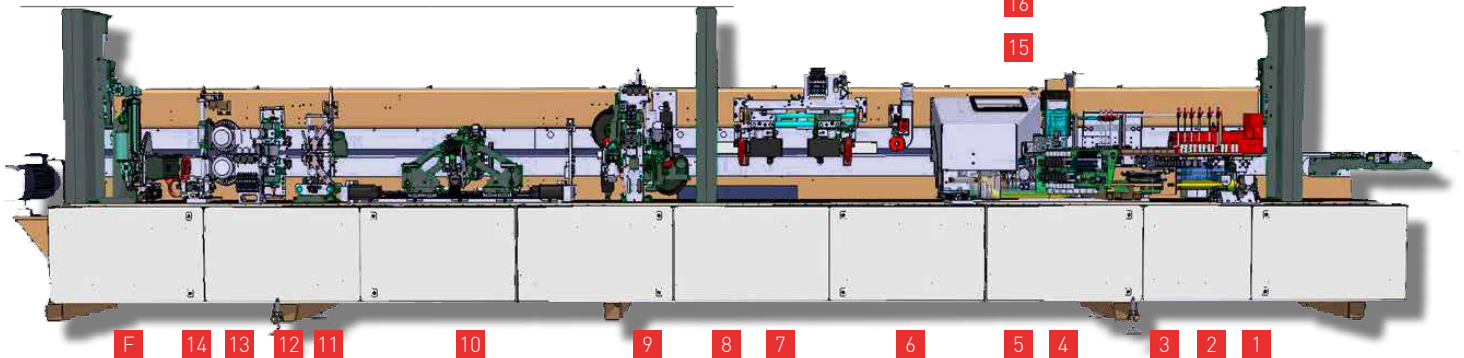
IMALUX - лазерная система для бесшовной облицовки кромок

ДЕТАЛЬ

| | |
|---------------|-------------------------|
| Толщина плиты | мин. 8 мм макс. 60 мм |
| Ширина плиты | мин. 65 мм |
| Длина плиты | мин. 150 мм |

КРОМОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ

| | |
|---------------------------|--|
| Ширина кромки | мин. 14 мм макс. 65 мм |
| Толщина кромки | мин. 0,3 мм макс. 3 мм |
| Поперечное сечение кромки | макс. 120 мм² |
| Длина кромки | мин. 160 мм* (рулон) * значение изменится, если используется лазерный агрегат |



1. Опция: подача разделительной жидкости сверху и снизу
2. Двойной фуговальный агрегат
3. Зона нагрева
4. Агрегат для наклеивания кромки VTG, для прямых кромок макс. до 3 мм с 2- или 6-рулонным кромочным магазином
5. Зона прижима с 4 роликами
6. Верхний агрегат для черного фрезерования
7. Торцовочные агрегаты, скорость подачи: макс. 20 м/мин.
8. Опция: нанесение средства, улучшающего скольжение
9. Многопрофильный фрезерный агрегат сверху и снизу
10. KFAx20 Агрегат для фрезерования по контуру
11. Многопрофильные цикли
12. Опция: подача чистящей жидкости сверху и снизу
13. Плоские цикли сверху и снизу
14. Полировальный агрегат
15. Свободное место для агрегата для выборки пазов, агрегата финишной полировки или шлифовального агрегата
16. Опция: блоки для предварительного расплава ЭВА или ПУ-клея
17. Опция: лазерная система IMALUX

IMA
LEADING TECHNOLOGIES
ООО „ИМА-рус“
Россия

129344 Москва | Енисейская ул., д. 1, оф. 310

Тел. +7 (495) 22 596 22
Факс: +7 (495) 22 324 37

info@ima-rus.ru | www.ima-rus.ru



ЕВРОПЕЙСКИЙ СОЮЗ
Инвестиция в наше будущее
Европейский фонд регионального развития

Мы оставляем за собой право на технические изменения и дальнейшие разработки. Для каждого заказа определяющим является текст коммерческого предложения или подтверждение заказа! Станок может быть сфотографирован без полного защитного ограждения. Защитные ограждения входят в объем поставки. На фотографиях также могут быть представлены опции, не входящие в стандартную комплектацию.

- По состоянию на 07/2016 -